



Star G2

Star G2

El Star G2 incorpora en su sistema, muchos de los recientes avances logrados en los últimos años. Gracias al nuevo y mejorado sistema de sensores mecánicos, así como a la tecnología de imanes permanentes aplicada al motor, el Star G2 asegura una perfecta regulación de la velocidad junto a una drástica reducción del consumo de energía. El diseño compacto permite un fácil y cómodo manejo de las operaciones. El Star G2 es perfecto para trabajar tramas finas a bajas velocidades, para equipar telares de nueva generación o para ser instalado sobre máquinas antiguas.

SISTEMA DE SENSORES MECÁNICOS

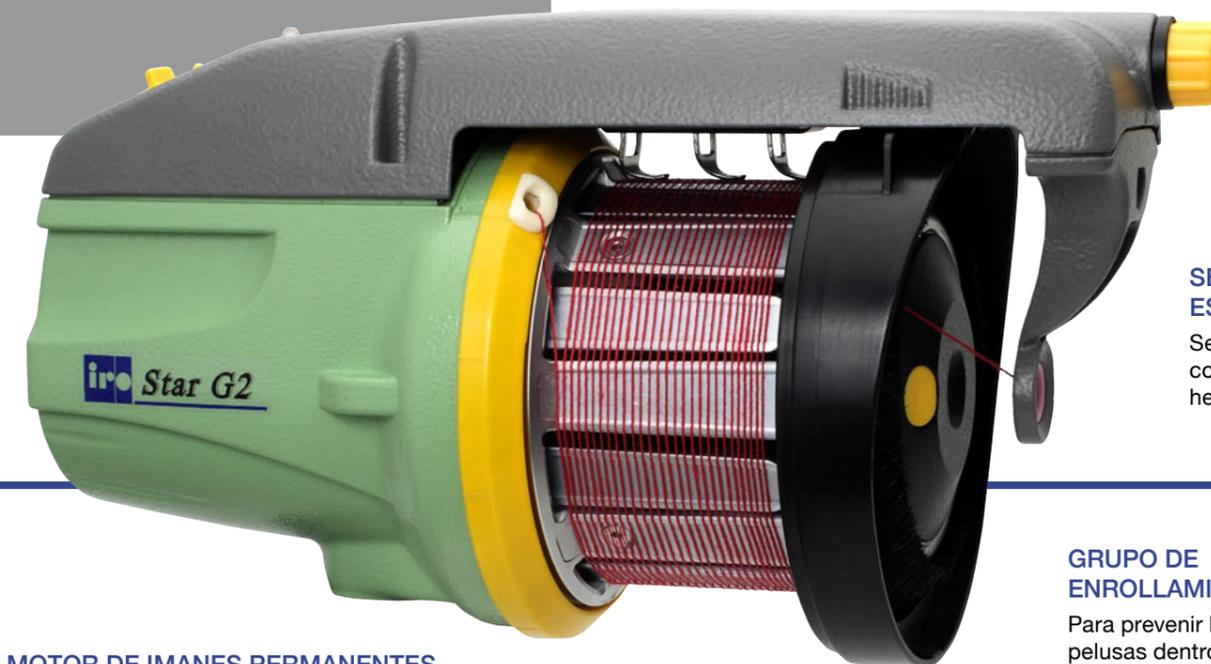
El nuevo sistema de sensores ha sido mejorado y asegura un control óptimo en la tensión de la trama. Además, integra un sensor para detectar la rotura de la misma.

FÁCIL REGULACIÓN DEL BALÓN

Mando ajustable para un fácil y preciso control del balón, aun cuando el prealimentador esté funcionando.

CONMUTADOR S/Z

Usado para determinar el sentido de rotación del disco enrollador.



SEPARACIÓN DE LAS ESPIRAS

Separación de la trama en continuo, sin la necesidad de herramientas adicionales.

GRUPO DE ENROLLAMIENTO SELLADO

Para prevenir la penetración de borra y pelusas dentro de los rodamientos.

GRUPO DE ENROLLAMIENTO

Diseño único, alta calidad, tratamiento superficial, éstas son las características principales del grupo de enrollamiento que permiten poder trabajar, de la manera más delicada posible, una vasta gama de hilos de trama. Gracias a estas características, la tensión "take-off" de la trama será la más adecuada asegurando asimismo que se deposite sobre el tambor una menor cantidad de suciedad.

MOTOR DE IMANES PERMANENTES

Un potente motor de imanes permanentes (sin mantenimiento) asegura un bajo consumo de energía, una reducida temperatura de funcionamiento y un elevado torque a todas las velocidades.

CAT (FRENO COAXIAL A LA SALIDA)

Para compensar la tensión en caso de velocidades medio-bajas

- Alta resistencia al desgaste
- Superficies autolimpiantes

VENTAJAS

- Sistema de sensores mecánicos
- Regulación de la velocidad mejorada
- Diseño compacto
- Motor de imanes permanentes con un bajo consumo de energía
- Perfecta integración con los frenos de cepillo

DETALLES TÉCNICOS

Velocidad máxima	1200 m/min
Gama de títulos de la trama	120 - 2 Nm 20 - 3500 dTex
Máxima separación de las espiras	2.2 mm
Sistema de sensores	Mecánicos
Dimensiones	alto 190 mm largo 305 mm ancho 150 mm
Peso	4.7 kg

**MÁQUINAS PARA EL TEJIDO DE ALFOMBRAS****MÁQUINAS DE TEJER TERCIOPELO****SISTEMAS CON TECNOLOGÍA "TUFTING"****AVANZADA TECNOLOGÍA EN TEJIDO DE PUNTO****LÍNEAS DE EXTRUSIÓN DE HILOS****SOLUCIONES AVANZADAS DE TERMOFIJACIÓN****SISTEMAS DE TEJIDO JACQUARD****MONTURA DE JACQUARD****SISTEMAS DE INSERCIÓN DE TRAMA****MÁQUINAS DE ACABADO****COMERCIO DE HILO****GARANTÍA DE CALIDAD PARA TEXTILES****SOLUCIONES DE GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN****MOTORES Y VARIADORES****FUNDICIÓN DE HIERRO DE ALTA PRECISIÓN****MANIPULACIÓN A GRANEL**

Imaginamos, construimos e integramos sistemas textiles innovadores para suelos, ropa de hogar, telas de moda y tejidos técnicos.

Compartiendo la inspiración y la experiencia con nuestros clientes de todo el mundo, damos forma a la industria textil del futuro.

Creamos el éxito para todos ellos, ofreciéndoles desde hilos hasta productos terminados.

ROJ[®] ROJ Srl
Via Vercellone 11
IT-13900 BIELLA
ITALY
☎ +39 015 84 80 111
☎ +39 015 40 58 15
@ comm@roj.com
🌐 www.vandewiele.com

iro[®] IRO AB
Box 54
SE-523 22 ULRICEHAMN
SWEDEN
☎ +46 321 297 00
☎ +46 321 298 00
@ info@iro.se
🌐 www.vandewiele.com