

# Atkı Besleyiciler ve Aksesuarlar



**ROJ**

# Kusursuz kumaşa giden yolumuz.

**Tekstil endüstrisi için Atkı Besleyiciler geliştirmede lideriz.**

Atkı atma çözümlerinde 60 yılı aşkın deneyime sahibiz.

Atkı atma sistemlerimiz, üretim süreçlerinizi benzeri görülmemiş verimlilik ve doğruluk seviyelerine yükseltmek üzere tasarlanmıştır.

Size kusursuz ve olağanüstü performans sunmak için her zaman yüksek kaliteli malzemeler ve hassas mühendislik ile tasarlanmaktadır.

Vandewiele Sweden AB, ROJ Srl Italy ve Vandewiele (China) Textile Machinery Co. Ltd. şirketlerini kapsayan Dokuma Bölümümüz, markalı ürünlerimizi dünya çapındaki tekstil sanayisi için geliştirmekte, üretmekte ve pazarlamaktadır.

Dünya çapındaki müşterilerimize destek sağlamak adına temsilcilerin ve distribütörlerin kapsamlı ağından yararlanarak müşteri merkezli çözümler sunmaya odaklanıyoruz.

# Dijital aracımız **iroonline.com**'a hoş geldiniz

Piyasadaki en iyi tekstil aksesuarlarını sipariş etmek için e-ticaret platformumuzu kullanın.

Daha iyi iş yapmanızı sağlayacak şekilde günlük hayatınızı kolaylaştıracaktır.



Kendini kanıtlamış tasarım, atkı besleyicinin modüler yapısı sayesinde yeni olanaklara kapı aralamaktadır. Bu, atkı besleyicileri kullanan tüm müşterilere, hepimizin önünde duran gelecek için pazara yardımcı olduğumuzdan emin olmalarını sağlayacak bir mesajdır.

X4 nesli, bugün piyasada bulunan ve müşterilerimizin X4 nesline geçişini daha da kolaylaştıran rapierli/projektilli dokuma makinelerine monte edilen mevcut, güvenilir güç kaynağı/arayüz kutularımıza bağlanmaktadır.

## Chrono X4



### Luna X4

- Makara gövdesi boyutu 110 mm çap
- Chrono X4'e eşit teknik performans
- Kompakt tasarım, özellikle çok renkli kurulumlara uygundur.
- Aynı güç kaynağı kullanıldığından Chrono X4 veya X2/X3 nesli atkı besleyicilerin önceki modelleriyle karıştırılabilir.

### STANDART



**TED fonksiyonu**, kumaş üretimi için istediğiniz gerilim değerini ayarlayabileceğiniz entegre bir ekrandır. Ekranda kolayca görüntülenebilir ve ayrıca atkı ipliği kırılması gibi alarmlar içerir.

Tüm ayarlar atkı besleyicinin önündeki sarı düğme ile yapılır.

## Ana standart özellikler

- Tamamen otomatik "akıllı" hız kontrolü
- CAN iletişim sistemi
- Güçlü sabit mıknatıslı motor
- Oldukça düşük enerji tüketimi
- Çoklu iplik deposu sensörleri
- Entegre iplik kırılması sensörü

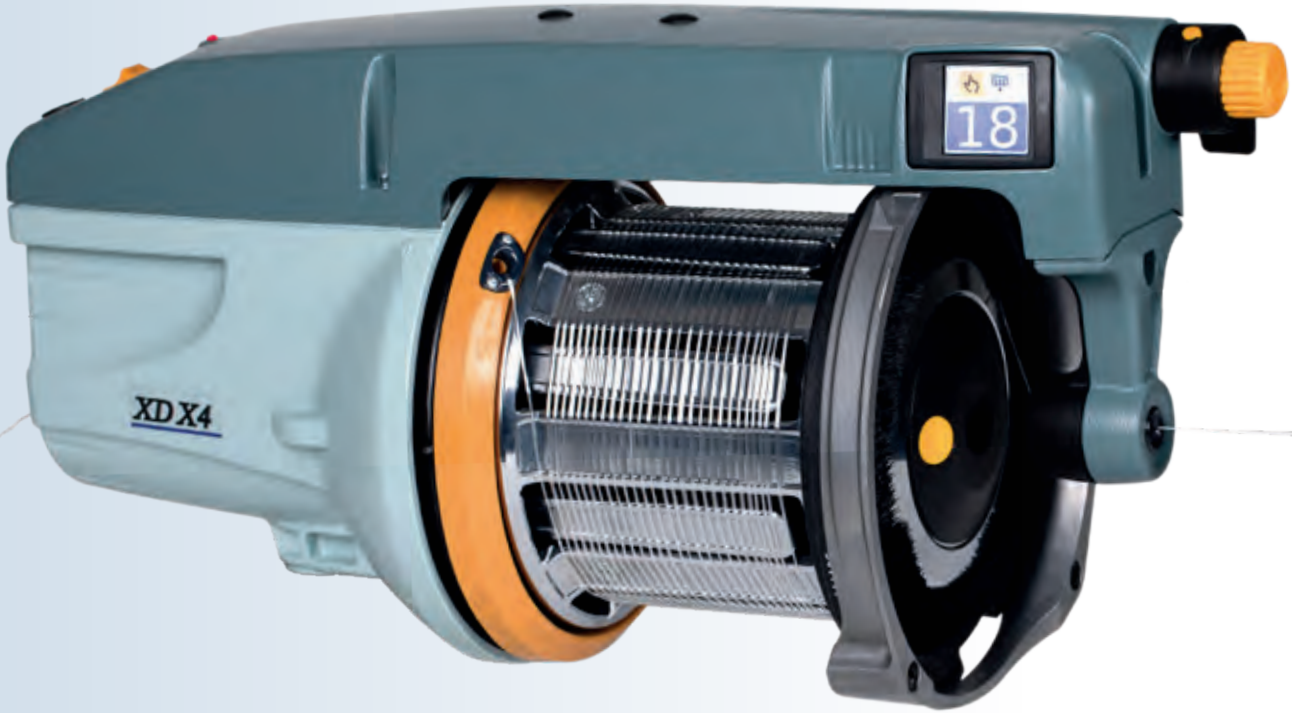


## Teknik özellikler

	LUNA X4	CHRONO X4
Maksimum hız	2000 m/dk.	2000 m/dk.
İplik numarası aralığı	120 - 1,5 Nm ve 22 - 4000 dTex	120 - 0,8 Nm ve 20 - 5000 dTex
Bükümün yönü	"S" ve "Z"	"S" ve "Z"
İplik ayrımı	2,7 mm	4 mm
Sensör sistemleri	Optik veya mekanik	Optik veya mekanik
Makara gövdesi çapı	110 mm	135 mm
Boyutlar	190 mm yükseklik 345 mm uzunluk 150 mm genişlik	220 mm yükseklik 420 mm uzunluk 190 mm genişlik
Ağırlık	6,2 kg	8,6 kg

X4 neslinin kendini kanıtlamış tasarımına uyarlanan XD X4, iplik elyaflarında ortaya çıkmaya devam eden sayısız varyasyonun gereksinimlerini karşılamak üzere geliştirilmiştir. İplik beslemede onlarca yıllık deneyimimiz, XD serisi atkı besleyicilerin devamını sağlamış ve müşterilerimizin önünde duran zorluklara hazırlanmasına yardımcı olmuştur.

## XD X4

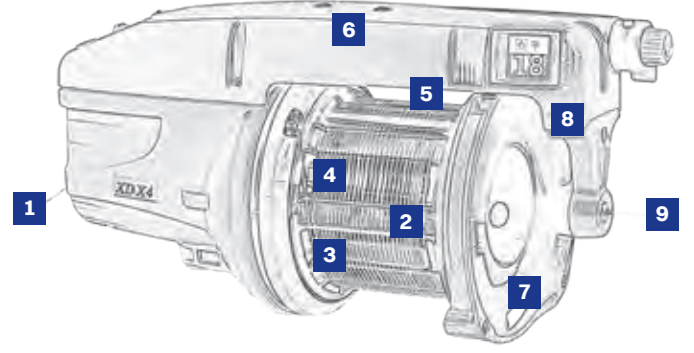


### STANDART



### İSTEĞE BAĞLI





## Teknik tekstiller

	1 Giriş	2 Makara gövdesi	3 Dönüşlü silindir	4 Ayırma	5 Sensör	6 Diğer	7 Fren/balon kontrolü	8 Çıkış açısı	9 Çıkış aksesuarları
<b>Mono filament çapı 0,1 mm - 0,7 mm</b>	Döner seramik disk + büyük balon kırıcı	Plazma kaplı, konkav	Plazma kaplı	Standart	Optik	Tek yönlü rulman	Fırça çemberi sentetiği "Z"	42°	Çift döner seramik disk
<b>Alüminyum tel 0,05 - 0,15 mm</b>	Kompensatör	Krom kaplı, konkav	Krom kaplı	Standart	Optik	Contalı devre kartı alanı	Fırça çemberi orta düzey doğal "Z"	42°	Çift döner seramik disk
<b>Alüminyum tel 0,15 - 0,4 mm</b>	Döner seramik disk	Krom kaplı, konkav	Krom kaplı	Standart	Optik	Contalı devre kartı alanı	Fırça çemberi sentetiği "Z"	42°	Çift döner seramik disk
<b>Aramid elyafı 3 mm düz</b>	Kompensatör	Krom kaplı, çakıllı yüzey, konkav	Krom kaplı	XL	Optik	Katı kórük	Fırça çemberi sentetiği "Z"	55°	Uni-Brake
<b>Tekstüre fitilleme &lt; 500 tex</b>	Yok	Krom kaplı, relaksasyon rampası, konkav	Krom kaplı	XL	Optik		Fırça çemberi orta düzey doğal "Z"	55°	Çift döner seramik disk
<b>Cam elyafı paralel filament</b>	Yok	Krom kaplı, cilalı yüzey, konkav	Krom kaplı	Standart	Optik	Cilalı şaft, cilalı ağızlar	Fırça çemberi sert sentetik, uzun tüyler "Z"	30°	Çift döner seramik disk
<b>Cam elyafı bükülü filament</b>	Kompensatör	Krom kaplı, konkav	Krom kaplı	Standart	Optik	Cilalı ağızlar	Fırça çemberi sert sentetik, uzun tüyler "Z"	30°	Çift döner seramik disk
<b>Karbon elyafı (düz değil)</b>	Kompensatör	Krom kaplı, relaksasyon rampası, konkav	Krom kaplı	Standart	Optik	Contalı devre kartı alanı	Fırça çemberi sentetiği "Z"	30°	Uni-Brake

## İSTEĞE BAĞLI



Hızlı tepki veren, programlanabilir atkı gerdirme sistemidir. "Atkı içinde" farklı gerilim seviyelerine ayarlamaya imkan tanıyarak tam atkı atma döngüsü için gereken optimum gerginliği elde eder.

## Teknik özellikler

### XD X4

Maksimum hız	2000 m/dk.
İplik numarası aralığı	120 - 0,5 Nm ve 22 - 10000 dTex
Bükümün yönü	"S" ve "Z"
İplik ayırımı	6 mm
Sensör sistemleri	Optik veya mekanik
Makara gövdesi çapı	135 mm
Boyutlar	220 mm yükseklik 420 mm uzunluk 190 mm genişlik
Ağırlık	8,6 kg

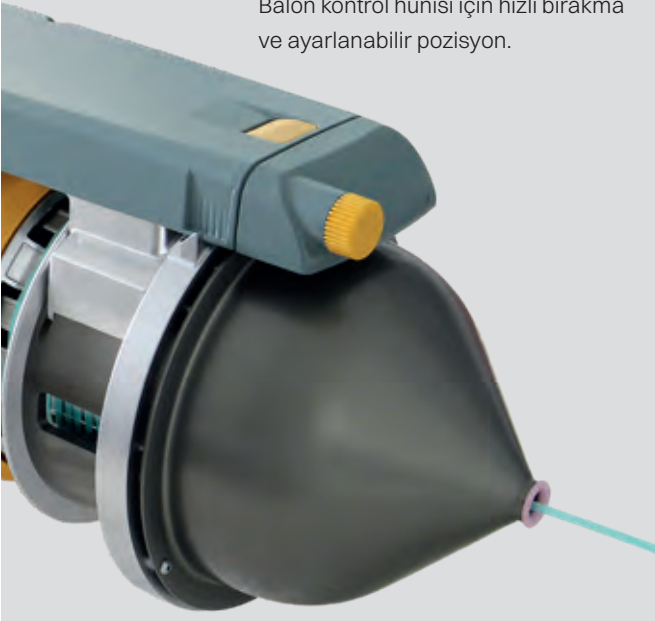
Düz polipropilen şerit, fitil malzemesi ve projektilli veya rapierli dokuma makinelerinde üretilen diğer çok tozlu malzemeler gibi son derece zorlu uygulamalar için tercih edilen atkı besleyici, günümüzde teknik tekstil, zemin destek malzemesi ve torba üretiminde kullanılmaktadır.

# HD X3



### Kabartı Kontrolü Tasarımı

Balon kontrol hunisi için hızlı bırakma ve ayarlanabilir pozisyon.



### İplik Girişi Tasarımı

Vidalarla sabitlenmiş giriş ağzı ve daha sağlam yapı.

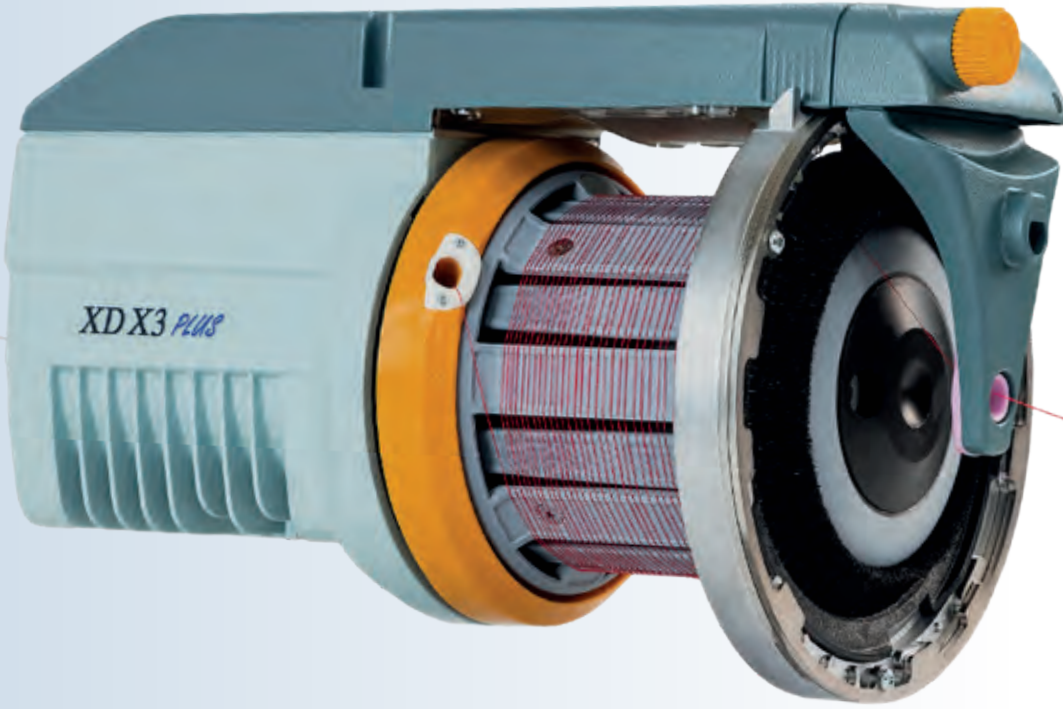




Bu tip atkı besleyici, atkı ipliğinin kalın monofilament, kalın filament iplikler ve kalkış hızının önemli olduğu jüt iplikler olduğu zorlu uygulamalar için tasarlanmıştır.

Atkı besleyici, döşeme üretimi için rapier makinelerinde ve taleplerin aşırı yüksek olduğu geniş kağıt tel makinelerinde yaygın olarak kullanılmaktadır.

## XD X3 plus



### Eşsiz uygulamalar için özel çözümler - seçim sizin.

- Mono filament 0,8-2,5 mm çapı
- Hint keneviri
- Aramid elyaf
- Karbon elyaf
- Polyester
- Naylon
- Polipropilen
- Cam elyaf

Güvenilir transformatör tekniğine sahip gerilim güç kaynağı kutuları, 4 renkli veya 8 renkli uygulamalarda mevcuttur.

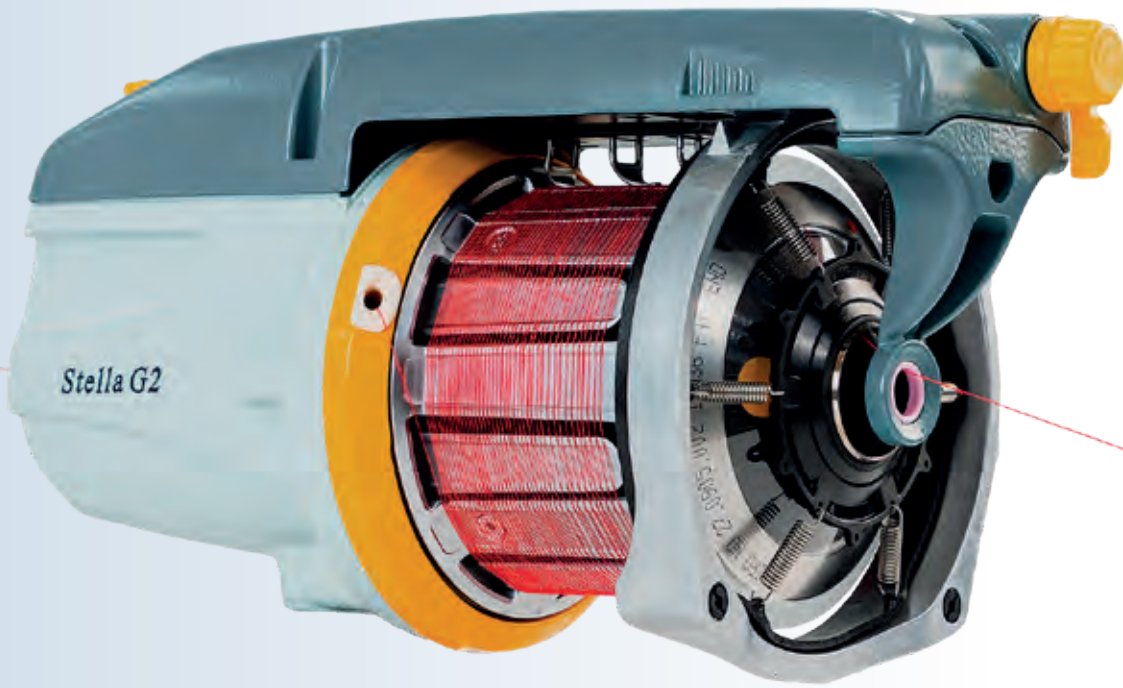
### Teknik özellikler

	HD X3	XD X3 PLUS
Maksimum hız	1800 m/dk.	1800 m/dk.
İplik numarası aralığı	120 - 0,8 Nm ve 20 - 5000 dTex	120 - 0,8 Nm ve 20 - 5000 dTex
Bükümün yönü	"S" ve "Z"	"S" ve "Z"
İplik ayırımı	5 mm	5 mm
İplik geçişi	9 mm	9 mm
Sensör sistemleri	Mekanik	Optik
Makara gövdesi çapı	135 mm	135 mm
Boyutlar	190 mm yükseklik 345 mm uzunluk 150 mm genişlik	190 mm yükseklik 345 mm uzunluk 150 mm genişlik
Ağırlık	14 kg	14 kg

Temel atkı besleyiciler, modern dokuma makinelerinin orta aralıktaki hızları ve aynı zamanda halen çalışmakta olan eski dokuma makinelerinin yerini almak üzere tasarlanmıştır.

Tüm atkı besleyicilerimiz, yüksek performansla birlikte düşük enerji tüketimi sunan sabit mıknatıslı motorlarla donatılmıştır.

## Stella G2 / Laser G2



### İSTEĞE BAĞLI



#### S-flex

Dengeleyici gerginlik ayarlayıcı ve kabartı kontrolü. Optimize bir frenleme konisi, mükemmel performanslı bir çözüm ve daha gelişmiş aşınma direnci sağlar.

Stella G2/Laser G2 için.

### İSTEĞE BAĞLI



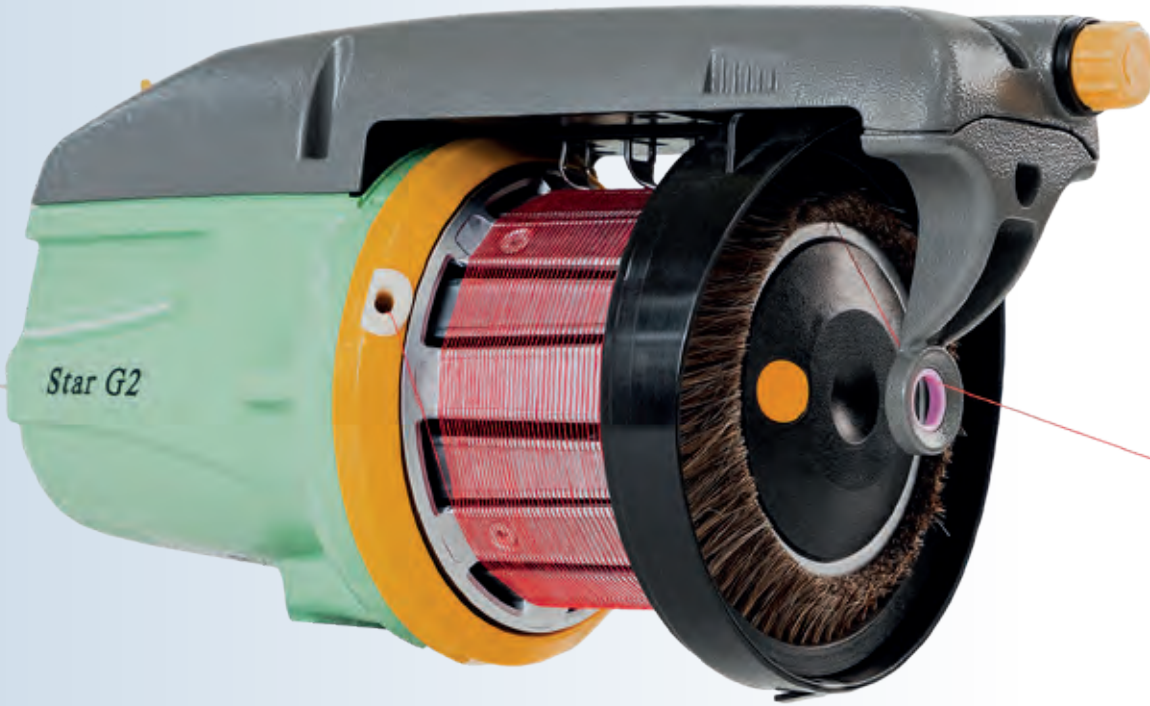
#### Uni-brake

Uni-brake, mevcut tüm geleneksel dokuma tezgahı gerginlik ayarlayıcı modellerini gölgede bırakıyor. Yüksek performans, uzun ömür ve kullanım kolaylığı.

Tüm temel atkı besleyiciler için.

Temel farklar, Star G2'ye kabartı kontrol cihazı olarak yalnızca fırça halkası takılabilirken Laser/Stella G2'nin bir S-flex kombine kabartı kontrolü ve entegre gerdirme cihazına uygun şekilde tasarlanmış olmasıdır.

# Star G2



## İSTEĞE BAĞLI



### CAT Koaksiyel Gerginlik cihazı

Tüm temel modeller opsiyonel olarak CAT ile donatılabilir ve ayrıca standart giriş/çıkış frenleri mevcuttur.

Tüm temel atkı besleyiciler için.

## Teknik özellikler

	STELLA G2 / LASER G2	STAR G2
Maksimum hız	1500 m/dk.	1200 m/dk.
İplik numarası aralığı	120 - 1,5 Nm ve 6 - 4000 dTex	120 - 2 Nm ve 20 - 3500 dTex
Bükümün yönü	"S" ve "Z"	"S" ve "Z"
İplik ayrımı	2,7 mm	2,2 mm
Sensör sistemleri	Mekanik	Mekanik
Makara gövdesi çapı	110 mm	110 mm
Boyutlar	220 mm yükseklik 305 mm uzunluk 150 mm genişlik	190 mm yükseklik 305 mm uzunluk 150 mm genişlik
Ağırlık	4,9 kg	4,7 kg

Tüm temel atkı besleyiciler, günümüzün güç kaynağı kutuları yelpazesini kapsayan modellerde mevcuttur, bu da müşteri için değiştirme işlemini kolaylaştırmaktadır.

Super-Elf S3, hava ve su jetli dokuma makineleri için ROJ atkı besleyicilerin evrimini sürdürüyor. "Sinyal yansıtma" prensibine dayanan en son optik sensör teknolojisiyle birlikte, en zorlu dokuma çalışma ortamlarında bile ipliğin son derece hassas bir şekilde algılanmasını sağlıyor.

Super-Elf S3, Picanol hava jetli dokuma makineleri hariç, CAN iletişimi ile donatılmış her türlü hava veya su jetli dokuma tezgahına kurulabilir.

## Super Elf S3



Tüm Super-Elf modelleri, mevcut voltaj besleme kutularına uyar ve müşteri için gelecek sistemlere uygunluğun güvence altına alınmasını sağlar.

### Teknik özellikler

	SUPER ELF S3	SUPER ELF G2
Maksimum hız	2450 m/dk.	2000 m/dk. (desen önceden sağlanırsa 2400 m/dk.)
İplik numarası aralığı	6 Nm - 7 den	6 - 20 dTex
Bükümün yönü	"S" ve "Z"	"S" ve "Z"
İplik ayırımı	2,2 mm	2,2 mm
Sensör sistemleri	Optik	Optik
Makara gövdesi çapı	110 mm	110 mm
Boyutlar	170 mm yükseklik 325 mm uzunluk 130 mm genişlik	170 mm yükseklik 325 mm uzunluk 130 mm genişlik
Ağırlık	9,5 kg	9,5 kg

Super Elf G2 - Yüksek teknolojideki son yenilikler ile hava ve su jetli dokuma tezgahlarında kullanılan, tanınmış ROJ Super Elf atkı besleyicilerin kanıtlanmış performansı ve kapasitesini birleştiren son derece başarılı bir üründür. Super Elf G2, yeni dokuma tezgahları için uygun olduğu kadar eski makineler için de bir güçlendirme seçeneğidir.

# Super Elf G2



## GÜVENİLİR TASARIM



## İSTEĞE BAĞLI



Super-Elf HD+, hava ve su jetli dokuma makinelerinde üretilen teknik kumaşlar için kullanılan PP/PE şerit ve diğer kaba ipliklerin dokunması için özel olarak tasarlanmıştır. Müşteri için geleceğe hazır olarak, günümüzün mevcut tüm Super-Elf modellerinin mevcut voltaj besleme kutularına bağlanması mümkündür ve yükseltme yapmayı kolaylaştırır.

## Super Elf HD+



### Teknik özellikler

#### SUPER ELF HD+

Maksimum hız	2400 m/dk.
İplik numarası aralığı	6 - 20 dTex
Bükümün yönü	"S" ("Z" isteğe bağlı)
İplik ayrımı	3,5 mm
Sensör sistemleri	Optik
Makara gövdesi çapı	110 mm
Boyutlar	170 mm yükseklik 325 mm uzunluk 130 mm genişlik
Ağırlık	9,5 kg



**Mükemmel kumaş** dokuma işlemindeki parçaların kombinasyonunun sonucudur. Rapiyerli dokuma makinesinde kullanılan atkı besleyicilerin doğru şekilde kurulumu burada çok önemli bir unsurdur.

Kusursuz kumaşı üretmeye yardımcı olan farklı farklı dokuma uygulamaları için öneriler sunarak sizlerle uzmanlığımızı paylaşmak istiyoruz.



## Yün kumaş

Kalite ve statü, yün dokumacıları ile gururla paylaştığımız geleneklerimizdir.

İplik türü: **Yün - Taranmış yün**

Uygulama alanı

En iyi fren tipi														

Olası alternatif														

Nm	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	Nm
Ne	12	24	35	47	59	71	83	94	106	118	130	142	153	165	177	Ne



## Gömleklik kumaş

Tarzımızı, tavrımızı ve bireyselliğimizi göstermek için seçilmiş, her gün taze, temiz bir gömlek. Ürünlerimizde inovasyon yapmak için de kendimize aynı kriterlerle meydan okuyoruz.

İplik tipi: **Pamuk - İnceltilmiş elyaf iplikler**

Uygulama alanı

En iyi fren tipi														

Olası alternatif														

Nm	17	34	51	68	85	102	119	136	153	170	187	204	Nm
Ne	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	Ne

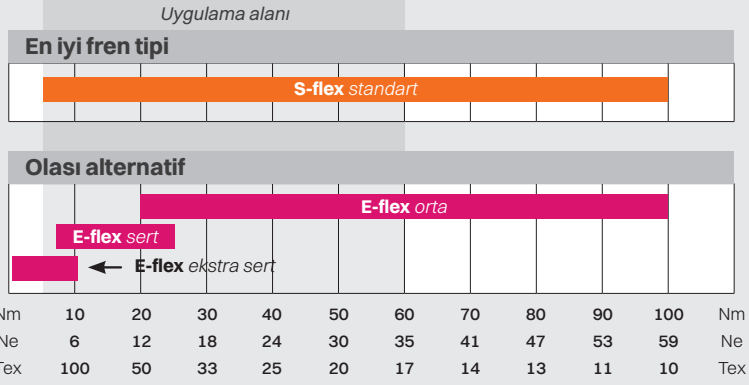




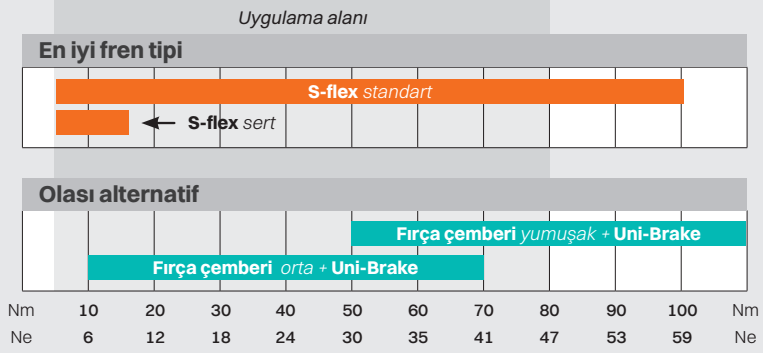
## Döşeme ve kaplama

Esnek dokuma teknolojisi kullanılarak ev döşemeleri için üretilen eşsiz kumaşlar.

İplik tipi: **Şönil**



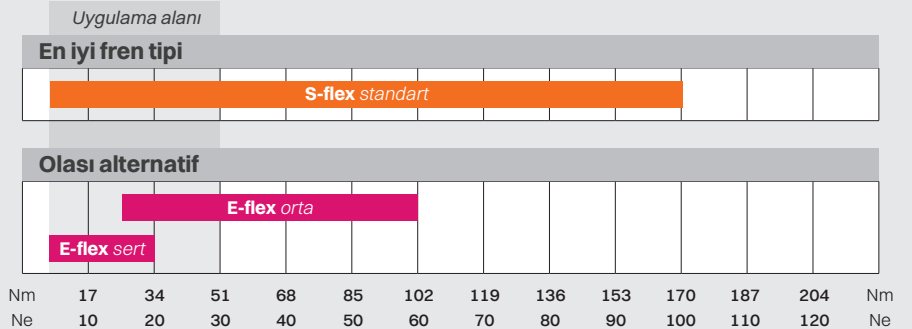
İplik türü: **Fantazi iplikler (şantuklu ve nope)**



## Kot kumaşı

Kot kumaşı ve kot dokumacıları gibi besleyici sistemlerimiz de modern bakış açısına odaklanarak geleneğe dayalı şekilde tasarlanmıştır. Müşterilerimiz için kalıcı değer üretmek amacıyla.

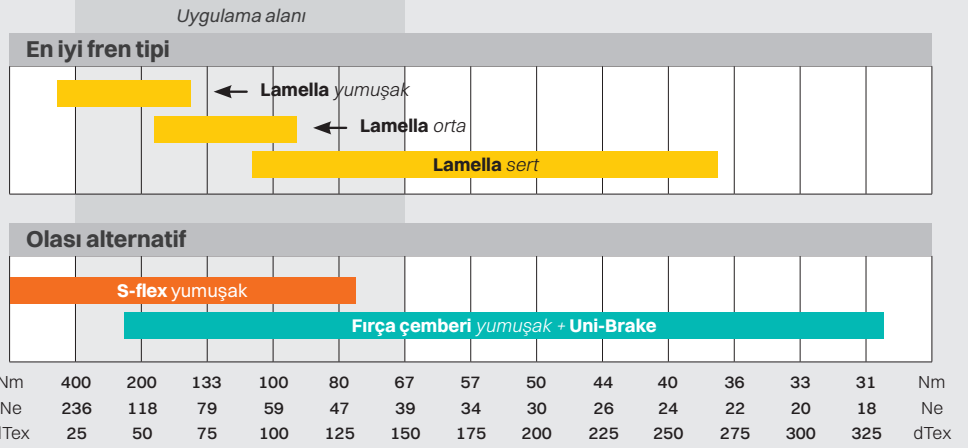
İplik tipi: **Pamuk - Karma ve elastik**



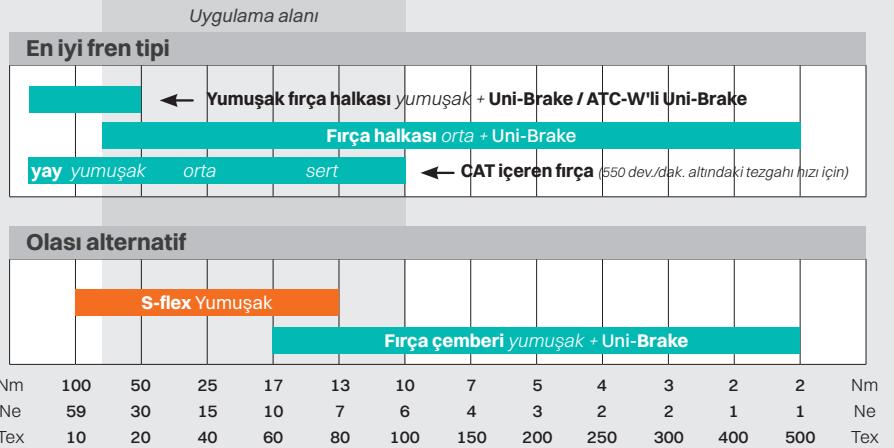
# İpek, filament ve fantazi kumaşlar

Detay, yaratıcılık ve parlılık – Fantazi kumaş ve aksesuar tasarımcılarıla ortak özelliklerimiz

İplik tipi: **İpek – Yüksek bükümlü iplikler**



İplik tipi: **Filament iplikleri**



Düğüm sensörü



ATC-W Aktif Gerginlik Kontrolü



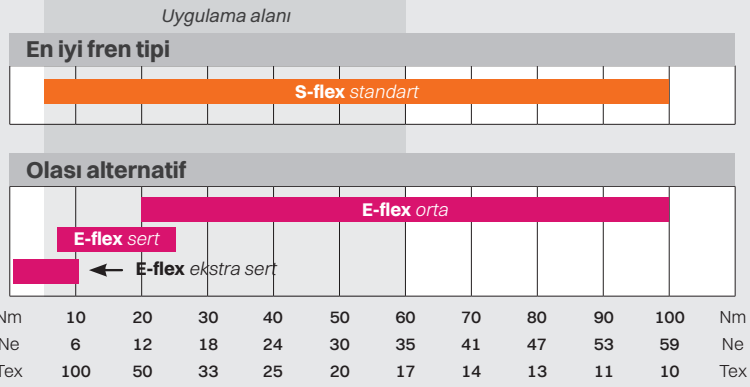
ATC Uni-brake



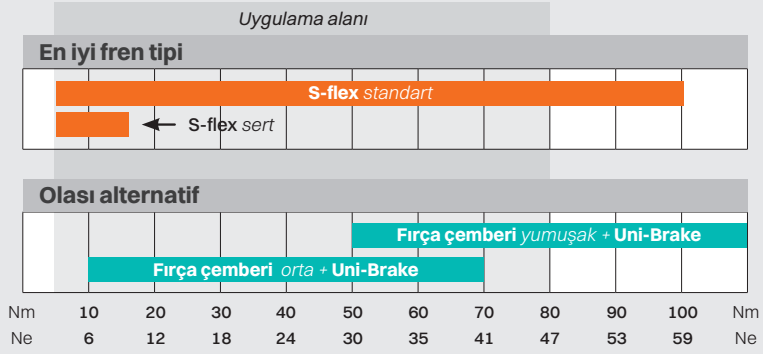
# Perdeler

Hayal gücü, fantazi kumaşlar oluşturmada önemli bir bileşendir.

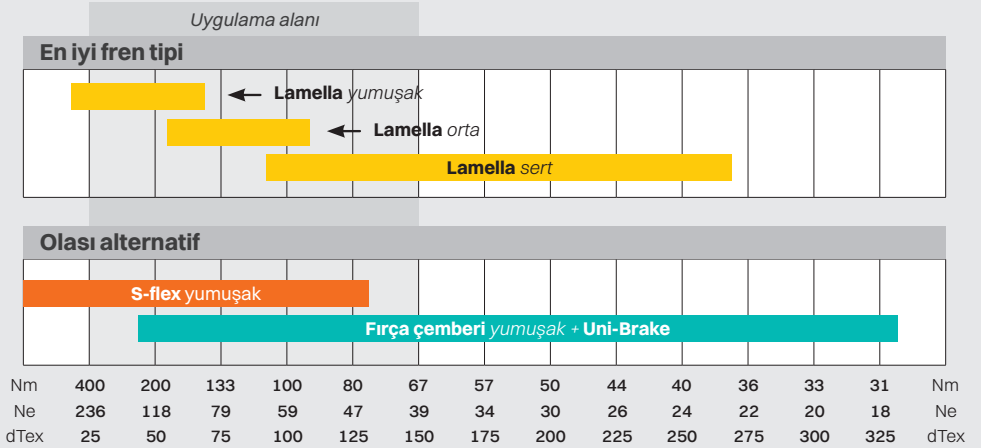
İplik tipi: **Şönil**



İplik türü: **Fantazi iplikler (şantuklu ve nope)**



İplik tipi: **İpek - Yüksek bükümlü iplikler**





## Masa örtüleri ve ev tekstili

Tek başına bir sanat eseri olan en zarif masaların döşemesi için sadeliğiyle doğal elyaf dokumacılığı.

İplik türü: **Sert elyaflar – Keten, kendir, hint keneviri**

		Uygulama alanı												
<b>En iyi fren tipi</b>		S-flex standart												
<b>Olası alternatif</b>		Lamella yumuşak												
		Lamella orta												
Nm	17	34	51	68	85	102	119	136	153	170	187	204	Nm	
Ne	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	Ne	



## Yatak çarşafı ve havlular

Bireysel rahatlık sağlamaya yönelik dokuma.

İplik tipi: **Pamuk – İnceltilmiş elyaf iplikler**

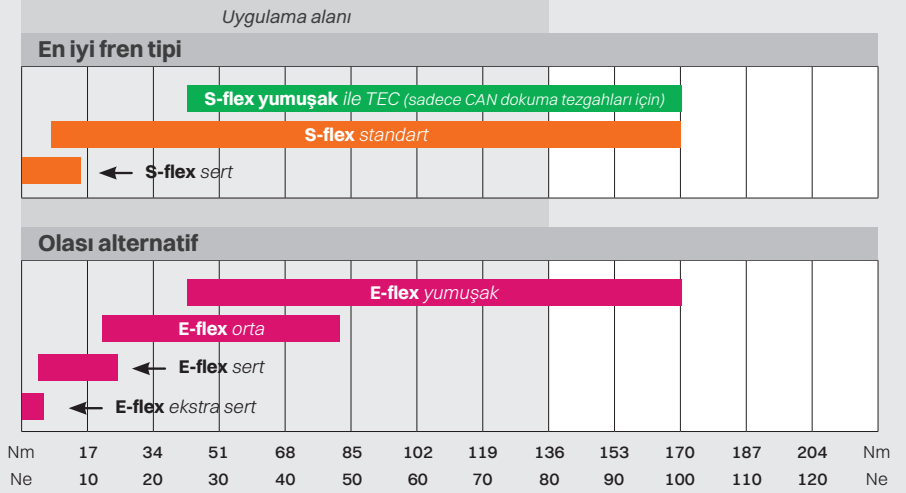
		Uygulama alanı												
<b>En iyi fren tipi</b>		S-flex yumuşak ile TEC (sadece CAN dokuma tezgahları için)												
		S-flex standart												
<b>Olası alternatif</b>		E-flex yumuşak												
Nm	17	34	51	68	85	102	119	136	153	170	187	204	Nm	
Ne	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	Ne	



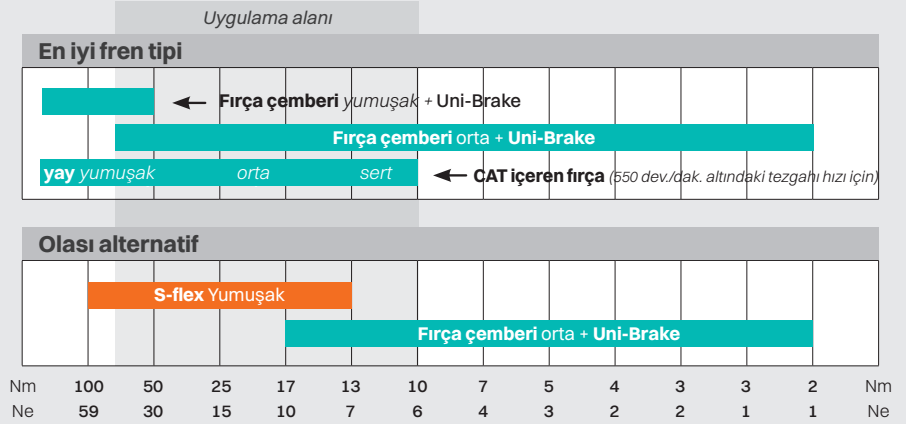
# Otomotiv ve teknik kumaşlar

İplik türlerindeki çeşitli varyasyonlar yeni zorluklar çıkarmaya devam etmektedir ancak etkin deneyimimiz sayesinde dokumacılık işleminde mükemmel bir partner olmaya devam ediyoruz.

İplik tipi: **İnceltilmiş elyaf iplikler**



İplik tipi: **Filament iplikleri**



# Geniş aksesuar yelpazemiz



İPLİK KIRILMASI  
SENSÖRLERİ



GERGİNLİK  
AYARLAYICILAR



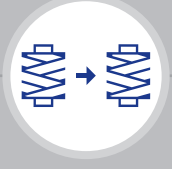
GÜÇ KAYNAĞI VE  
ARAYÜZLER



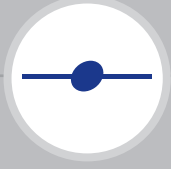
GERGİNLİK  
AYARLAYICILAR



KABARTI  
KONTROLÜ



BOBİN ANAHTARI  
SENSÖRLERİ



DÜĞÜM  
SENSÖRLERİ



KABARTI KONTROLÜ  
VE GERGİNLİK  
AYARLAYICILAR



ATKI  
ALGILAYICILAR



YAĞLAYICILAR



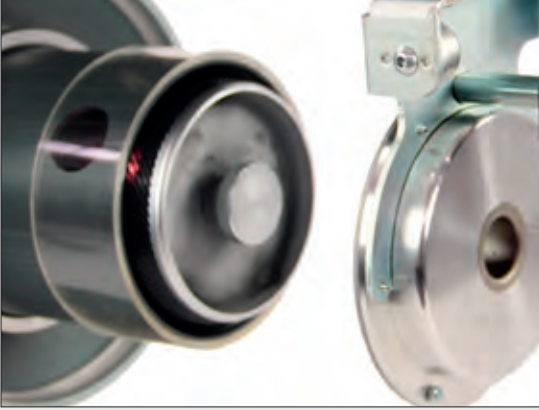
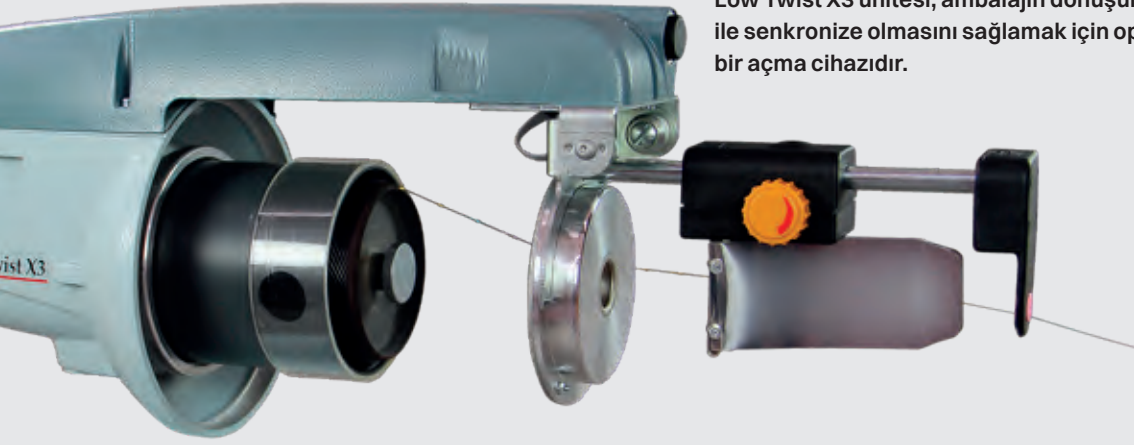
CAĞLIKLAR VE  
SEHPALAR

Kapsamlı aksesuar serimiz, besleyici performansını daha da optimize etmeye ve atkı atmayı en yüksek seviyeye getirmeye yönelik araçlardır. Dokuma ürününüzün en yüksek kalitede olmasını sağlamak için.

Kapsamlı aksesuar yelpazemiz, gerginliği ve kabartı kontrolünü iyileştirmek için gereken her şeyin yanı sıra düğümler, iplik kırılmaları ve bobin değişimini algılama sensörlerini kapsar. Ayrıca geniş bir dizi iplik yağlama aksesuarı içerir.

## Low Twist X3

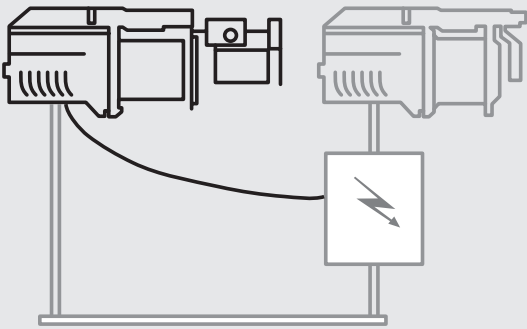
Low Twist X3 ünitesi, ambalajın dönüşünün dokumadaki atkı atma hızı ile senkronize olmasını sağlamak için optik sensör sistemini kullanan bir açma cihazıdır.



Bu uygulama, ambalajdan çekilen şerit iplikteki bükülmeyi azaltabilmesi nedeniyle Lurex gibi metalize polyester film dokumasını iyileştirmek amacıyla özel olarak tasarlanmıştır.

Low Twist X3 ünitesi, atkı besleyicinin arkasında kurulmalıdır.

Yeni Low Twist X3 ünitesi, X2 / X3 atkı besleyici neslinin aynı voltaj beslemesi kutusuna bağlanır.



Maks açma hızı	600 m/dk.
Maks bobin ağırlığı:	500 gram
Uygun bobin dış çapı	55, 70, 79 veya 82 mm
Uygun bobin iç çapı	9 mm
Uygun bobin dış uzunluğu	65, 87 veya 96 mm
X2/X3 Voltaj besleme kutusuna bağlantı	Her kutu için mevcut atkı akümülatörlerine ek olarak maksimum iki adet Low Twist X3 ünitesi.



## KABARTI KONTROLÜ VE GERGİNLİK AYARLAYICILAR



ATC-W

### ATC-W Aktif Gerginlik Kontrolü

Gerekli gerginlik, entegre ekranda kolayca ayarlanır ve izlenir. Sistem bir kez ayarlandıktan sonra dokuma işlemi sırasında tutarlı iplik gerilimi sağlayarak kendini sürekli düzenler.

#### AVANTAJLAR

- Kontrollü ve stabil bir gerginlik ile çeşitli kaliteye sahip tüm ipliklerden yüksek üretkenlik elde edebilir.
- Bobinler arasındaki iplik gerilimi farklılıkları ortadan kalkar ve böylece yüksek kumaş kalitesi elde edilir.
- Üretim maliyetleri azalır ve makine verimliliği artar.
- Basit ve sezgisel kullanım
- Stabil iplik gerilimi için sağlam, enerji tasarruflu sistem

#### NASIL ÇALIŞIR

İplik gerilimi, ATC sensör birimi tarafından sürekli ve doğru bir şekilde ölçülür ve ATC operatör ünitesine bir sinyal gönderilir. Böylece gereken seviyede sürekli olarak stabil iplik gerginliği sağlanır.



### RTC Hızlı Gerginlik Kontrolü

Hızlı tepki veren, programlanabilir atkı gerdirme sistemidir. "Atkı içinde" farklı gerilim seviyelerine ayarlamaya imkan tanıyarak tam atkı atma döngüsü için gereken optimum gerginliği elde eder.

Kullanımı kolay ayarlar, kolayca erişilebilen entegre panel kullanarak kolayca programlanabilir. Bu sistemin en büyük avantajı, atkı gerginliği için sadece bir ayar olmasıdır. Klasik bir "fırça ve fren" düzeninde, atkı gerginliğini etkileyen iki ayar bulunur.

Hızlı Gerginlik Kontrolü, hem Chrono X3/X4 hem de XD X3/X4 atkı besleyicilerin ayrılmaz bir parçası olacak şekilde tasarlanmıştır.

#### AVANTAJLAR

- Çok hızlı ve hassas çalışma
- Atkı gerginliği için sadece bir ayar
- Çok yönlü, çoğu iplik türüne uygundur.
- Kendi kendini temizleyen fren
- Üretim maliyetleri azalır ve makine verimliliği artar.
- Optimum iplik gerginliği için sağlam, enerji tasarruflu sistem



### ATC Uni-brake

Bu yenilik, yüksek performanslı frenler dünyasının en iyi iki avantajını bir araya getiriyor. Önceden belirlenmiş iplik gerilim seviyesini her zaman korumak için aktif olarak çalışır.

Uni-Brake, değişken dış faktörlerden etkilenmeden, önceden belirlenmiş gerginlik seviyesini koruyan aktif gerginlik kontrolü ile birlikte benzersiz gerdirmeye tasarımına sahiptir.

#### AVANTAJLAR

- Düşük bükümle/büküm yapmadan iplikleri nazik bir şekilde işlemek için tasarlanmıştır.
- Uni-Brake'in kullanıcı dostu olması da bu tasarıma uygundur.
- Basit ayar, ATC-W ile aynıdır.
- Tekrarlanabilir ayarlar





## TEC Dokuma makinesi kontrollü aktif gerginlik ayarlayıcı

TEC, CAN donanımlı modern rapierli dokuma makinelerinin tümüne uygun, kanıtlanmış ve güvenilir bir programlanabilir gerginlik ayarlayıcıdır. Dokuma makinesi paneli üzerinden tamamen kontrol edilir ve ayarlanır.

TEC, opsiyonel otomatik temizleme ile de donatılmıştır.

### AVANTAJLAR

- Oldukça hızlı ve hassas çalışma
- Entegre pnömatik temizlik
- Çoğu iplik türüne uygundur.
- Maksimum etki için tepki süresi 2,5 ms olan mükemmel iplik gerginliği ayarı.
- İyi bir düğüm geçişi, maksimum iplik gerilimini azaltmak için yaprağı (1.4 g) eğer.
- Oldukça iyi aşınma direnci



## S-Flex Dengeleyici gerginlik ayarlayıcı ve kabartı

### kontrolü

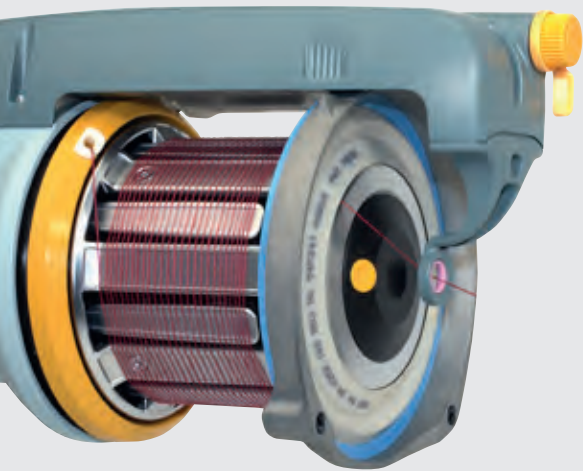
M-Flex tasarımını genişleten S-Flex, "kabartı kontrolü" ve "frenleme" işlevselliğini birleştiren bir tasarımla geliştirilmiştir. Bir dizi tipik ipliği ve uygulamayı kapsayan bir işlevsellik.

Optimize frenleme konisi, mükemmel performanslı bir çözüm ve daha yüksek aşınma direnci sağlar.

Bir frenin geniş bir dizi uygulamayı kapsayabildiği bu yeni fren ailesinin gelişiminin arkasındaki itici faktörler performans, çok yönlülük ve uzun ömürlülüktür.

### AVANTAJLAR

- Bu frenler, düşük ve sabit gerilim için kendinden temizleme konusunda büyük avantaj sağlayan doğal yumuşak fırçaların yerini alabilir.
- "Tek fren, tek uygulama" çözüm kriterini sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Uygulama önerilerimize de göz atın.
- Yüksek aşınma direnci
- Kompakt modüler tasarım
- Opsiyonel pnömatik iplik ekleme sistemiyle uyumludur.
- Konide özel yumuşak malzeme ile mevcuttur.



## E-Flex Dengeleyici gerginlik ayarlayıcı ve kabartı

### kontrolü

Bugün piyasadaki en popüler gerginlik ayarlayıcı ve kabartı kontrolü kombinasyonudur.

E-Flex, incelmış iplikler için çok esnek bir çözüm olduğunu kanıtlamıştır ve dünya çapında müşteriler tarafından takdir görmüştür. Bu patent korumalı ürün, farklı ipliklerdeki gerilim zorluklarını çözmek adına bir mihenk taşı olmaya devam etmektedir.

### AVANTAJLAR

- Yüksek aşınma direnci
- Düşük toz oluşumu/birikimi
- Kendinden temizlemeli gerilim yüzeyleri



## Lamella Gerginlik ayarlayıcı ve kabartı freni

Gerginlik ayarlayıcı ve kabartı freni kombinasyonu, yüksek bükümlü ipliklerde ve hassas ince iplik uygulamalarında yaygın olarak kullanılır.

İplik nazıkçe işlenir ve gerekli gerginlik seviyesi sağlanır.

### AVANTAJLAR

- Yüksek aşınma direnci
- Kendinden temizlemeli gerilim yüzeyleri
- Özellikle yüksek bükümlü ve ipek ipliklere uygundur.



## CAT Koaksiyel çıkış gerginliği ayarlayıcısı

Çoğu iplik için uygun olan orta/düşük hızlarda dengeleyici bir gerginlik ayarlayıcısı. Sonsuz filament ipliklerle mükemmel sonuçlar vermek için özellikle uygundur.

Yüksek aşınma direncine sahiptir. Kendinden temizlemeli bir ünedir. Aşırı aşınma koşullarına karşı seramik modele sahiptir.

### AVANTAJLAR

- Orta/düşük düzey hızlar için dengeleyici gerginlik ayarlayıcısı
- Yüksek aşınma direnci
- Kendinden temizlemeli
- Aşırı aşınma koşullarına karşı seramik model
- Çoğu iplik türüne uygundur.

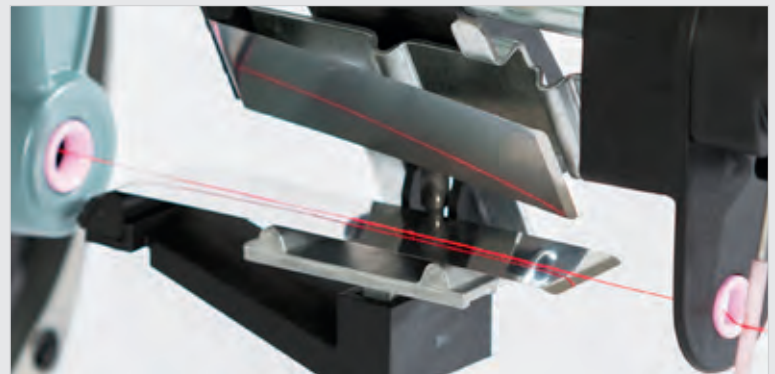


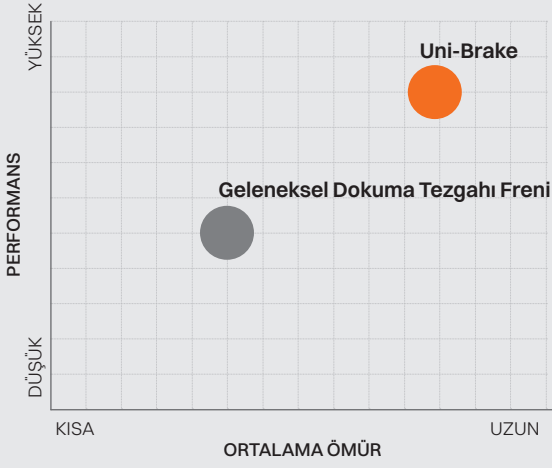
## Uni-Brake Kanatlı gerginlik ayarlayıcısı

Uni-brake, mevcut tüm geleneksel dokuma tezgahı gerginlik ayarlayıcısı modellerini gölgede bırakıyor. Yüksek performans, uzun ömür ve kullanım kolaylığı Uni-Brake'in temel özellikleridir.

Uni-Brake'in farklı modelleri mevcuttur. Her biri müşterilerimizin mükemmel kumaş elde etmelerine yardımcı olmak için tasarlanmıştır.

Çıkış	Giriş
Kompensatör ile tekli	Tekli
Kompensatörsüz tekli	-
Kompensatör ile çift	-





### KULLANIM KOLAYLIĞI

İplik takma ve temizleme için basit "kol çalışması", esnek uzun gergi yaprakları sayesinde iyileştirilmiş bir düzenli temizlik programı ile birlikte Uni-brake'i oldukça kullanımı kolay yapmaktadır.

### PERFORMANS

Uni-brake'in uzun frenleme yüzeyi ve esnek gergi kanatlarının kombinasyonu, düğümlerin ve iplik düzensizliklerinin öncesine kıyasla çok daha etkili bir şekilde çözülmesini sağlar. Bu da gerilim piklerinin neden olduğu iplik geriliminin azalmasına neden olur.

### ORTALAMA ÖMÜR

Yeni Uni-brake'de bulunan gerilim yapraklarının ortalama ömrü, geleneksel bir frenden 10 kat daha iyi frenleme yüzeyi içermesi sayesinde önemli ölçüde arttırılmıştır.



## KABARTI KONTROLÜ



### Fırça Sadece kabartı kontrolü

**İplik, dokuma makinesine ilave edilirken kabartı kontrolü için kullanılan geleneksel fırça elemanı.**

Aşağıdakiler de dahil olmak üzere birçok farklı modelde mevcuttur: Optimum performans için doğrulmuş tüyler, farklı tüy materyalleri ve çeşitli tüy kalınlıkları.

Engin deneyimimiz ile dokumacılık gerekliliklerinin tümünde günümüzde kullanılan geniş fırça çeşitleri oluşturduk.

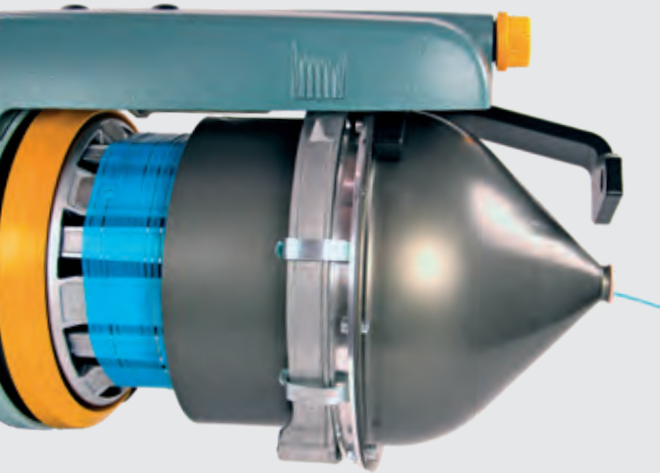
### AVANTAJLAR

- Çok yönlü
- İplik türüne bağlı olarak çok çeşitli versiyonlar
- Çoğu iplik türüne uygundur.

### Kabartı kırıcı koni veya huni

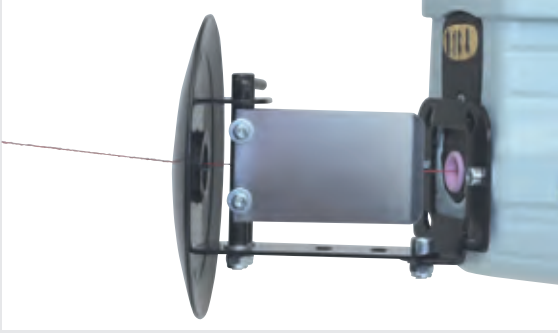
**Bu ürün, iplik ağırlığı ve dokuma makinesinin ilave hızının (dakikada metre) kombinasyonu, iplik kabartısının doğru şekilde kontrol edilmesini gerektirdiğinde kullanılabilir.**

Bu ürünler, son uygulamalara yönelik olup ipliğin dokuma makinesine doğru şekilde ilave edilebilmesini sağlar.





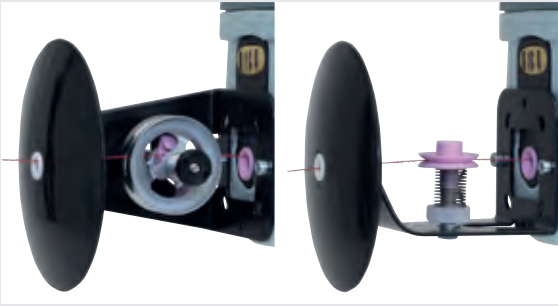
## GERGİNLİK AYARLAYICILAR



### Kanatlı gerginlik ayarlayıcısı

#### Geleneksel

Geleneksel Dokuma Tezgahı Freni sistemi bir ipliğe gerilim uygulama açısından çok yönlü olup günümüzde kullanılan çoğu ipliği kapsamaktadır.



### Döner disk gerginlik ayarlayıcısı

İki modelde mevcuttur. Bükülü iplikler için metal disk uygulaması uygundur ve filament iplikleri için seramik disk uygulaması önerilir.

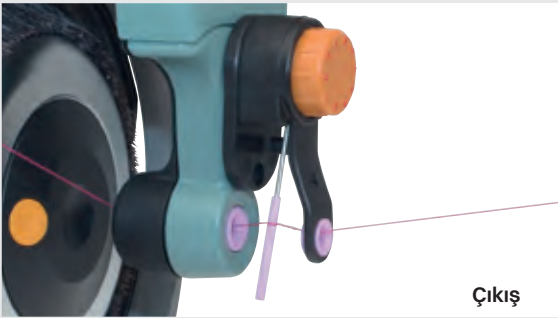
Bu fren türünde kendinden temizleme özelliğiyle önemli bir avantaj bulunur. Daha çok atkı besleyicisinin giriş tarafında kullanılır.



### Çift Seramik disk gerginlik ayarlayıcısı

Bu gerdirme cihazı, başlıca pürüzsüz yüzeylere sahip dönen disk ile birlikte çift frenleme yüzeylerine talebin avantajlı olduğu monofilament iplikler için kullanılır.

Cihaz, bir plaka daha eklenerek dört ayrı disk frenle kolayca ayarlanabilir, böylece tümü avivaj birikimini azaltmak için dört temas noktası elde edilir.



### Kompensatör

Kompensatör, atkı atmadan önce ipliğin gerdirilmesi gerektiğinde kullanılır.

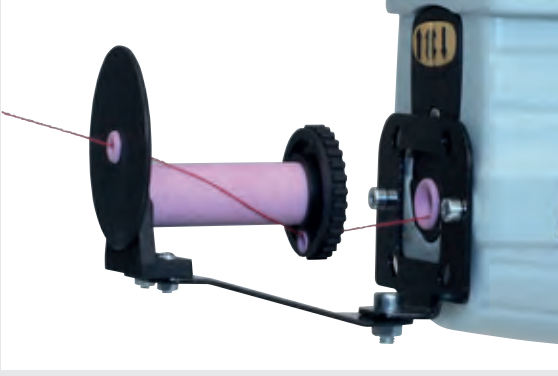
Kompensatör, çoğu iplik için kullanılabilir ancak öncelikli olarak bükük iplikler için kullanılmaktadır. Bir atkı besleyicinin hem giriş hem de çıkış taraflarına monte edilen modelleri bulunmaktadır. Kompensatörlerle donatılmış dokuma tezgahı freni donanımlarının kombinasyonları kullanılabilir.



Aşağıdan giriş



Yandan giriş

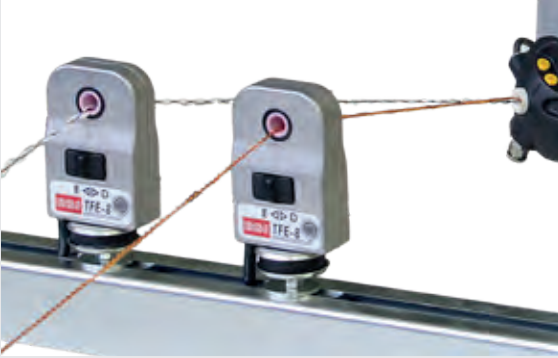


## Twine-Around gerginlik ayarlayıcısı

Twine-Around Fren, 2000 tur/metreden daha fazla bir bükümü bulunan ve iplik hareketi sırasında birbirine karışma meydana gelebilecek iplikler (krep, ipek, viskon vb.) için kullanılır.



## İPLİK KIRILMASI SENSÖRLERİ

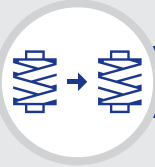


## Basınç (Piezo) sensörü

Çoklu iplik ilaveleri için harici basınç sensörleri. Çoklu iplik sensörü sistemi, aynı anda dört atkı besleyicisi arasında paylaştırılmış sekiz atkı kombinasyonuna kadar kontrol sağlayabilir.

TFE-8 Piezo sensörleri, iplik gerginliğinde minimum artışla yüksek düzeyde hassasiyet sağlar. Kompakt tasarım, sistemin kurulumunu son derece basit hale getirir.

Bu sistem hem rapierli hem de hava jetli besleyiciler için mevcuttur.



## BOBİN ANAHTARI SENSÖRLERİ



## Bobin değiştirme sensörü (BSS)

CAN iletişim sisteminde entegrasyon için tasarlanan Kompakt Sensördür.

Dokuma makinesinin uygun ölçüleri almasına olanak sağlayarak anlık, güvenilir bir bobin değiştirme göstergesi sunmak üzere tasarlanmıştır. BSS'nin kurulumu oldukça kolaydır.

### ÇOKLU KULLANIM

- Hava jetli makinesinde hava basıncını değiştirme sinyali
- Düğümsüz dokuma için düğüm düzeltme döngüsünün (iplik bobinleri arasında) etkinleştirme
- Bir iplik bobininin yenilenmesi gerektiğini gösteren sinyal
- Veri toplama sistemine bilgi sağlama

### ÇÖZÜMÜMÜZÜN AVANTAJLARI

- Basit ve etkili işlev
- Tek hareketli parça
- Değişimde düşük iplik gerilimi
- Dayanıklı ve kompakt tasarım

## DÜĞÜM SENSÖRLERİ



### Düğüm sensörü

**Atkıdaki düğümlerin kolay ve doğru olarak görüntülenmesine yönelik düğüm sensörü.**

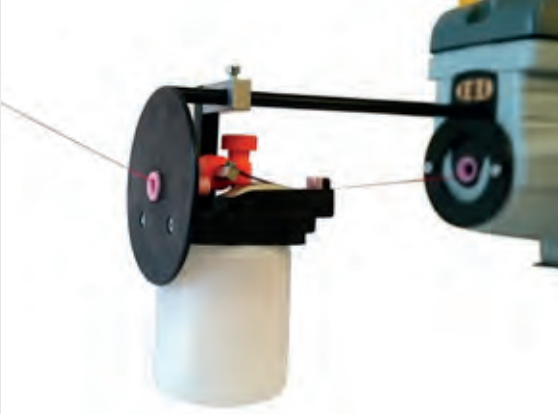
Dedektör/sensör, düzensizliklere ani tepki veren besleyicinin CAN iletişim ağı ile entegredir. Bağımsız sistemlerle de kullanılabilir.

Dedektörün neredeyse temassız tasarımı, maksimum ilave hızında dokuma yaparken bile ipliğe ek gerilim uygulanmamasını sağlar.

- Ünite, kolayca kurulum ve sistemdeki tüm giriş ve çıkış bileşenleriyle beraber kullanılabilir.
- İplik numarası aralığı: Nm 40 - Nm 150
- Gereken iplik numarasına kolayca ayarlanabilir.
- Aşınan parça içermez.
- Doğrudan besleyiciden gelen güç beslemesi ve sinyal.



## YAĞLAYICILAR



### Mekanik atkı yağlayıcı

**Geleneksel uygulama yöntemi olan mekanik bir atkı yağlayıcısı kullanarak, atkı ipine yağ (veya başka sıvılar) uygulayarak daha fazla iplik gücü ve geliştirilmiş performans elde etmek mümkündür.**

Yağlayıcı hem "besleyiciye monte edilen" hem de "cağlığa monte edilen" modelde mevcuttur.



### Elektrikli atkı yağlayıcı

**Elektrikli atkı yağlayıcı, tüm besleyicilerde kullanım için otomatik olarak kontrol edilen bir yağ uygulama cihazıdır.**

Yağlayıcı, sistemlerin iletişim ağına entegre olduğundan besleyicinin ilave hızıyla tamamen senkronizedir.

Yağlayıcının dozaj oranı, yağlama maddesi uygulamasının gerekli hacme tamamen uymasına olanak sağlayarak elektronik olarak ayarlanabilir.

Ünite, oldukça kolayca kurulum ve X3/X4 sistemindeki diğer tüm giriş ve çıkış bileşenleriyle birlikte kullanılabilir.

Besleme silindiri, kendinden temizlemeli olmasının yanı sıra bakım gerektirmeyen bir senkronize motordan güç alır.

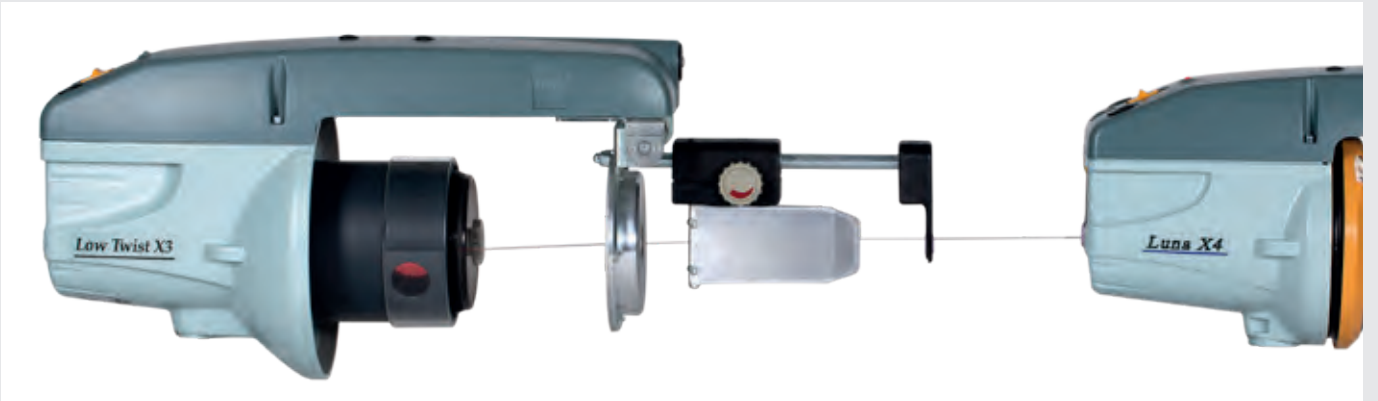
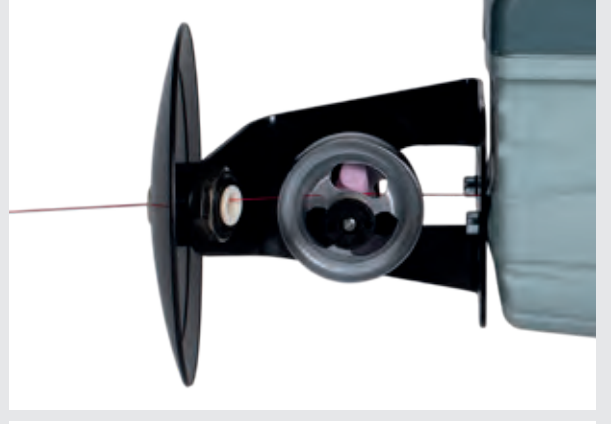
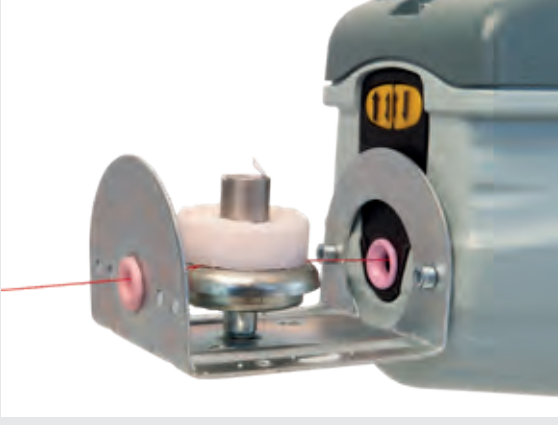
Elektrikli yağlayıcı, dokuma verimini ve hızını artıran birçok üretim avantajına sahiptir: eşit atkı yağlaması, azaltılmış yağ atığı, azaltılmış ıslak nokta, geliştirilmiş kumaş kalitesi, azaltılmış atkı kopması.

## Giriş cilası parafin cihazı


Atkı ipliği için yağlayıcı olarak parafin kullanıldığında atkı besleyicinin arkasına eklenen bir braketdir.

Tasarımı basit olmasına karşın çok etkilidir ve iş görmektedir.

Not: Teslim edildiğinde parafin dahil değildir.



# Aksesuarlara genel bakış

 Her uygulama için mükemmel aksesuarlar	Yün kumaş (16. sayfa)	Döşeme ve kaplama (16. sayfa)	Gömlüklik kumaş (17. sayfa)	Kot kumaşı (17. sayfa)	ipek, filament ve fantasti kumaşlar (18. sayfa)	Perdeler (19. sayfa)	Yatak çarşafı ve havlular (20. sayfa)	Masa örtüleri ve ev tekstili (20. sayfa)	Otomotiv/ Teknik kumaşlar (21. sayfa)
Low Twist X3 (23. sayfa)		•			•				
ATC-W (24. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RTC (24. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ATC Uni-brake (24. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TEC (25. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S-Flex (25. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E-Flex (25. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lamella (26. sayfa)		•			•	•		•	
CAT (26. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Uni-Brake (26. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fırça (27. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kabartı kırıcı koni veya huni (27. sayfa)									
Kanatlı gerginlik ayarlayıcısı (28. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Döner disk gerginlik ayarlayıcısı (28. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Çift Seramik disk gerginlik ayarlayıcısı (28. sayfa)									•
Kompansatör (28. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Twine-Around gerginlik ayarlayıcısı (29. sayfa)		•			•	•			
Basınç (Piezo) sensörü (29. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BSS (29. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Düğüm sensörü (30. sayfa)	•	•	•		•	•		•	•
Mekanik yağlayıcı (30. sayfa)	•	•			•	•		•	
Elektrikli atkı yağlayıcı (30. sayfa)	•	•	•		•	•		•	
Giriş cilası parafin cihazı (31. sayfa)	•	•	•		•	•		•	

Vandewiele Sweden AB/ROJ Srl, içerikleri ve/veya spesifikasyonları bildirmeksizin değiştirme hakkını saklı tutar. Öneriler ve yalnızca genel bilgiler. En iyi performans için testler yapılmalıdır.



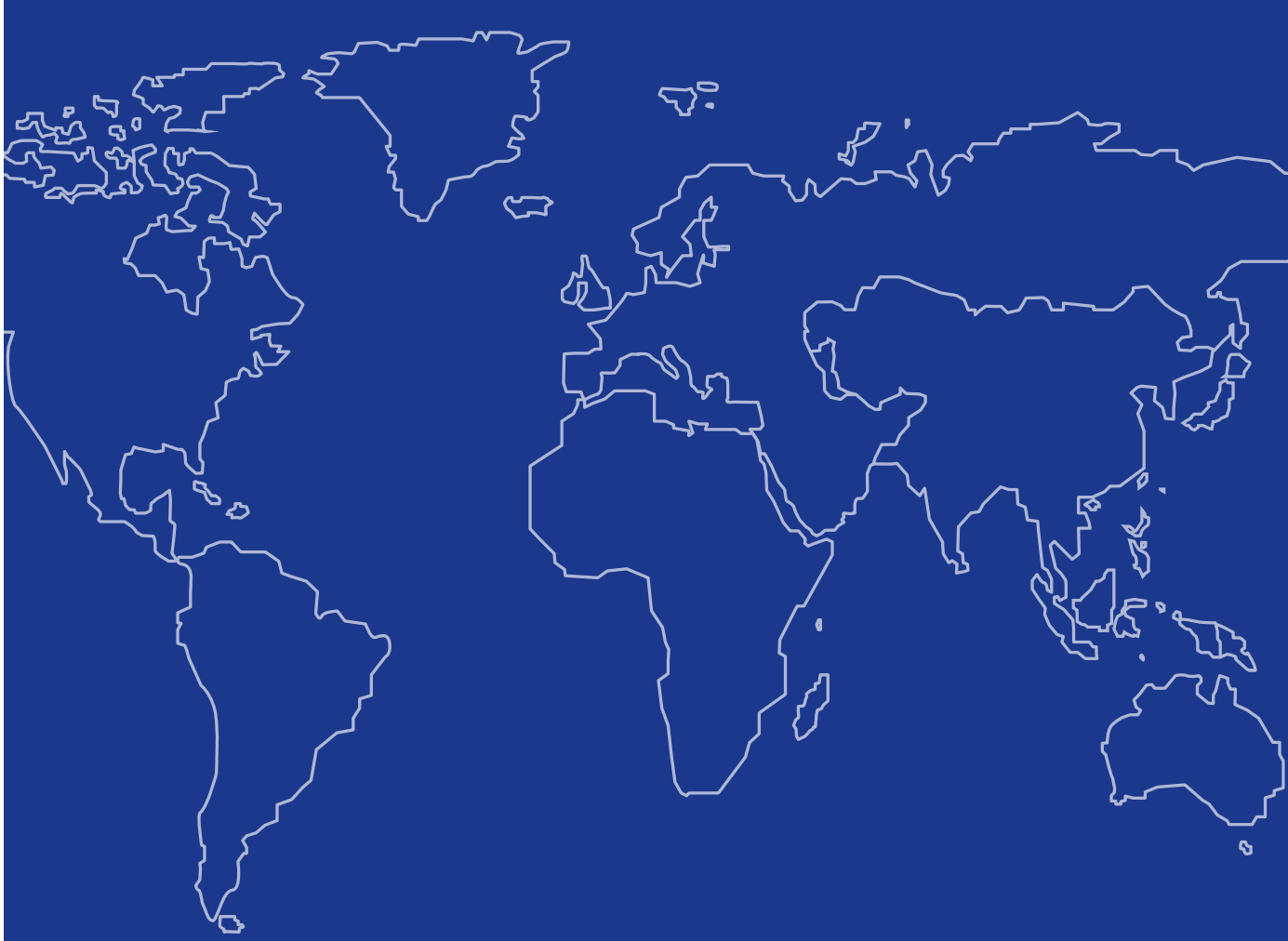
## Atkı besleyiciler için mükemmel aksesuarlar



	Chrono X4 (4. sayfa)	Luna X4 (4. sayfa)	XD X4 (6. sayfa)	HD X3 (7. sayfa)	XD X3 plus (8. sayfa)	Stella G2 (10. sayfa)	Laser G2 (10. sayfa)	Star G2 (11. sayfa)
Low Twist X3 (23. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
ATC-W (24. sayfa)	•	•	•					
RTC (24. sayfa)	•		•					
ATC Uni-brake (24. sayfa)	•	•	•					
TEC (25. sayfa)	•	•	•					
S-Flex (25. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	
E-Flex (25. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	
Lamella (26. sayfa)	•		•					
CAT (26. sayfa)	•	•	•			•	•	•
Uni-Brake (26. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
Fırça (27. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
Kabartı kırıcı koni veya huni (27. sayfa)			•	•				
Kanatlı gerginlik ayarlayıcısı (28. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
Döner disk gerginlik ayarlayıcısı (28. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
Çift Seramik disk gerginlik ayarlayıcısı (28. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
Kompansatör (28. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
Twine-Around gerginlik ayarlayıcısı (29. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
Basınç (Piezo) sensörü (29. sayfa)	•	•	•	•	•			
BSS (29. sayfa)	•	•	•	•	•			
Düğüm sensörü (30. sayfa)	•	•	•	•	•			
Mekanik yağlayıcı (30. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
Elektrikli atkı yağlayıcı (30. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•
Giriş cilası parafin cihazı (31. sayfa)	•	•	•	•	•	•	•	•

Vandewiele Sweden AB/ROJ Srl, içerikleri ve/veya spesifikasyonları bildirmeksizin değiştirme hakkını saklı tutar. Öneriler ve yalnızca genel bilgiler. En iyi performans için testler yapılmalıdır.





# En yakın **Satış** **temsilcisini** bulun

Aşağıdaki QR kodunu cep telefonunuzla tarayın  
ve IRO ve ROJ ürünleri için size en yakın Satış  
ve Servis temsilcisini bulun.



**ROJ**





## Tekstil makineleri ve mekatronikte geleceğin fabrikası için müşteri odaklı çözümler

Döşeme kaliteleri, ev tekstili, trend/moda kumaşlar ve teknik tekstiller için inovatif tekstil sistemlerini geliştiriyor, tasarlıyor ve entegre ediyoruz. Dünya çapındaki müşterilerimizle keşiflerimizi ve uzmanlığımızı paylaşarak geleceğin tekstil sanayisini şekillendiriyoruz. İpliklerden rötuşlanmış ürünlere kadar her alanda başarı ortaya koyuyoruz.



Vandewiele Sweden AB  
Box 54, SE-523 22 Ulricehamn, İsveç  
Telefon +46 321 297 00, Faks +46 321 298 00  
info@vandewiele.se www.vandewiele.se

**ROJ**  
A VANDEWIELE COMPANY

ROJ Srl  
Via Vercellone 11, IT-13900 Biella, İtalya  
Telefon +39 015 84 80 111, Faks +39 015 40 58 15  
comm@roj.com www.roj.com