

Ref. no. 40-893A-2004-02/1707

Istruzioni per l'uso

STELLA G2, STELLA G2 290, STAR G2

IT |

Traduzione di istruzioni originali

Attenzione.....	3	Componenti principali	
Specifiche tecniche.....	4-5	Stella G2, Stella G2 290.....	16
Allacciamento alla rete	6	Star G2.....	17
Allacciamento alla rete		Regolazione S/Z.....	18
Stella G2, Star G2.....	7	Infilaggio	19
Stella G2 290	7	Regolazioni vetrino/sensori	20
Allacciamento alla rete		Regolazione balloon.....	20
Stella G2, Star G2.....	8	Regolazione della tensione	20
Connessioni		Accessori: Spazzola/Freno flessibile	21
Stella G2, Star G2.....	9	Accessori: Spazzola flessibile	22
Schema operativo		Accessori: CAT	23
Stella G2 290	10	Manutenzione.....	24
Connessioni alimentazione/ interfaccia		Ricerca dei guasti	
Stella G2 290	11	Stella G2, Star G2.....	25
Connessioni estensione		Stella G2 290	26
Stella G2 290	12	Dichiarazione ce di conformita'.....	27
Installation	13		
Ponticelli	14		
Regolazione velocità	15		

Questa sezione contiene importanti informazioni per la sicurezza. Leggere a fondo il manuale prima di installare, utilizzare o effettuare la manutenzione sul porgitrama.



ATTENZIONE

Indica un'eventuale situazione pericolosa che potrebbe portare a lesioni gravi o gravi danni all'unità.



PRECAUZIONE

Indica un'eventuale situazione pericolosa che potrebbe portare a lesioni lievi o moderate o danni all'unità.

NOTA

Viene utilizzata per attirare l'attenzione sulle informazioni importanti, che facilitano il funzionamento o la movimentazione.

IRO AB si riserva il diritto di modificare senza preavviso il contenuto del manuale operatore e delle specifiche tecniche.

**ATTENZIONE!**

- Prima di eseguire qualsiasi intervento sul porgitrama, sul trasformatore o sull'interfaccia oppure su qualsiasi altro componente elettrico, si deve staccare l'alimentazione elettrica dalla presa di rete. Il porgitrama, l'armadio e il cavo del trasformatore devono essere completamente assemblati prima di collegare la corrente.
- L'interruttore di accensione/spegnimento del porgitrama **NON** interrompe l'alimentazione principale. Spegnerne l'interruttore principale prima di eseguire qualsiasi intervento sul circuito elettrico.
- Il porgitrama e il trasformatore contengono componenti elettrici che trattengono la corrente elettrica fino a tre minuti dopo essere stati scollegati. In questo spazio di tempo **NON** aprire o scollegare il porgitrama o l'interfaccia, né i cavi.
- Tutti gli interventi sui componenti elettrici devono essere realizzati da un elettricista qualificato.
- Questo prodotto non è inteso per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive o in zone classificate secondo la direttiva europea 94/9/CE. Contattare IRO AB se sono necessari prodotti da utilizzare in atmosfera potenzialmente esplosiva.
- Spegnerne sempre l'interruttore principale o isolare l'alimentazione elettrica e interrompere l'alimentazione dell'aria prima di collegare o scollegare il porgitrama, la scheda di comando o qualsiasi circuito stampato
- Prima di mettere in funzione l'apparecchiatura, eseguire tutti i controlli di routine per l'individuazione di elementi danneggiati o usurati. La riparazione o la sostituzione di eventuali componenti danneggiati o usurati deve essere eseguita dal personale autorizzato. Per evitare rischi di lesioni **NON** mettere in funzione l'apparecchiatura nel caso uno o più componenti non risultassero correttamente funzionanti.
- Prendere le necessarie precauzioni per evitare lesioni quando si interagisce con il prodotto. Indossare protezioni adeguate per gli occhi e le vie respiratorie.

- La scorretta manipolazione durante interventi di riparazione, ricerca guasti o simili può danneggiare i componenti elettrici o meccanici del porgitrama o dell'interfaccia, compresi cavi e connettori. **NON** eseguire misurazioni sulle parti e sui componenti elettrici del porgitrama. Per maggiori informazioni, contattare il locale centro assistenza IRO.

**PRECAUZIONE!**

- Prestare la massima attenzione operando in prossimità del porgitrama in quanto esso contiene parti mobili che possono causare ferite e, nelle normali condizioni di esercizio, si mettono in movimento senza preavviso.
- Per ottemperare alle norme cee, utilizzare solamente ricambi omologati da IRO AB.
- Il porgitrama è un prodotto industriale e di conseguenza non è approvato per l'utilizzo in aree abitative e residenziali.

NOTA

- Per scegliere il porgitrama e gli accessori e associati più adatti, si raccomanda di eseguire prove di tessitura con i filati che si intende utilizzare.
- Smaltire responsabilmente le apparecchiature obsolete o indesiderate, tenendo in considerazione le normative locali vigenti in materia di smaltimento e/o riciclaggio dei materiali.
- È possibile che non tutti i prodotti descritti in questo manuale siano disponibili sul mercato dell'utente.
- Le prestazioni di un tensionatore possono essere condizionate da diversi fattori collegati ai particolari filati in uso. In caso di incertezza si raccomanda di eseguire una prova di inserimento della trama

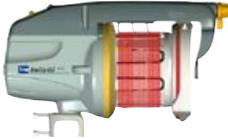
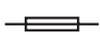
	Stella G2	Star G2	
	Max 1500 m/min	Max 1200 m/min	
	4,9 kg	4,7 kg	
	Min 5° C - Max 40° C	Min 5° C - Max 40° C	
	RH max 85 %	RH max 85 %	
	Pressione acustica L _{pa} 76 dB (A)	Pressione acustica L _{pa} 76 dB (A)	
	Ø max 5 mm	Ø max 5 mm	
	Pressione dell'aria in ingresso 5,5 - 7 bar (opzionale)	N/A	
	Max 2,7 mm	Max 2,2 mm	
Alimentazione/ Interfaccia			
		200 - 575V 400VA	200 - 575V 400VA
	 Fusibile	Max T 10A	Max T 10A
		13.5 kg	13.5 kg

NOTA

Soggetto a modifiche tecniche.


WARNING!

Quando si utilizza questa apparecchiatura è obbligatorio indossare protezioni per l'udito.

		Stella G2 290
		
		Max 1500 m/min
		4,9 kg
		Min 5° C - Max 40° C
		RH max 85 %
		Pressione acustica L _{pa} 76 dB (A)
		Ø max 5 mm
		Pressione dell'aria in ingresso 5,5 - 7 bar (opzionale)
		Max 2,7 mm
Alimentazione/ Interfaccia		
		200 - 575V 400VA
	 Fusibile	Max T 10A
		3,3 kg
Interfaccia		
		Tensione di alimentazione fornita dal telaio
		1.4 kg
Interfaccia di estensione		
		Tensione di alimentazione in Ingresso / Interfaccia collegata al connettore Estensione
		1.4 kg

NOTA

Soggetto a modifiche tecniche.



WARNING!

Quando si utilizza questa apparecchiatura è obbligatorio indossare protezioni per l'udito.

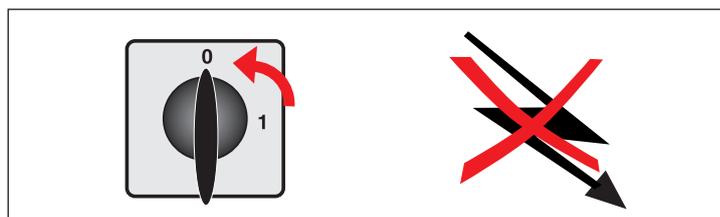
NOTA

E' possibile che si formi condensa sul porgitrama quando questo viene spostato dall'ambiente freddo del magazzino a quello caldo della tessitura. Prima di metterlo in funzione, accertarsi che sia asciutto.



IMPORTANTE!

Prima di effettuare qualsiasi intervento sull'impianto elettrico, staccare la corrente dall'interruttore generale.

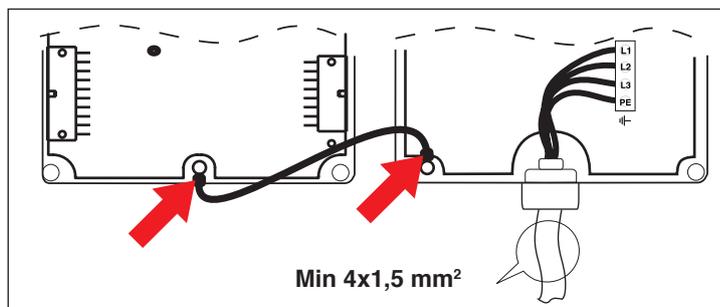


NOTE

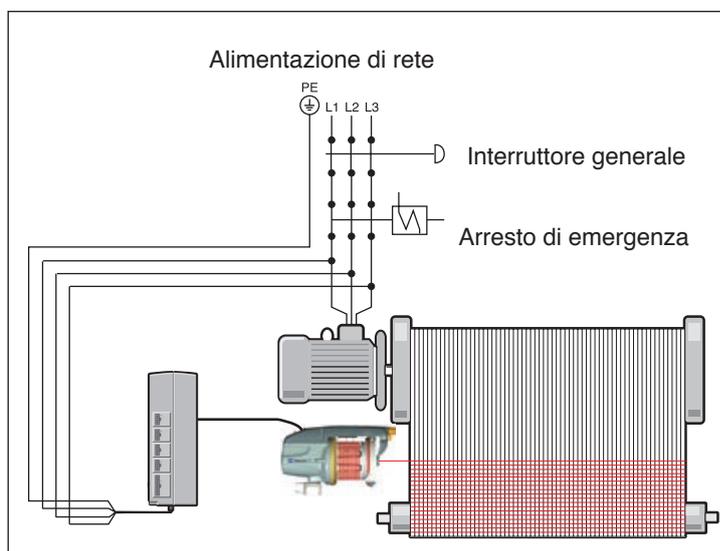
Assicuratevi che i copri cavi siano chiusi.



Rimuovere la Cassetta d'alimentazione dall'Imballo. Aprire il coperchio e collegare il cavo trifase a 4 conduttori della tensione di alimentazione in Ingresso. Assicurarasi che il collegamento di Terra sia fatto correttamente e che la sezione del conduttore utilizzato non sia inferiore a 1,5 mm².

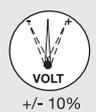


L'alimentazione non deve essere interrotta quando la macchina per tessere si ferma.

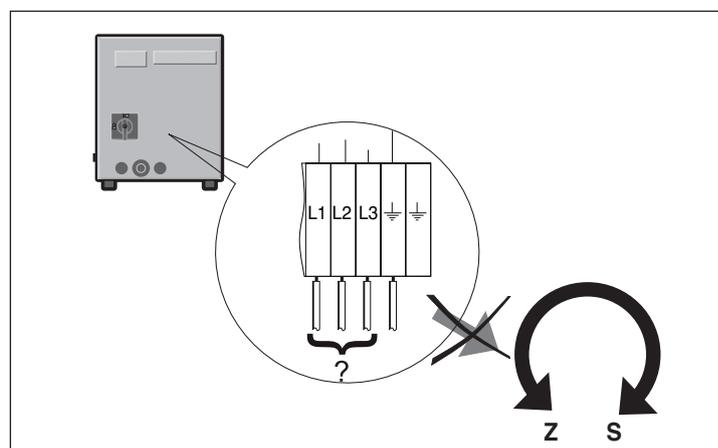


Stella G2, Star G2

Variazioni della tensione di rete.

		 +/- 10%	
Nominale	Tensione	Frequenza	
200 - 220 V	190 - 230 V	50/ 60 Hz	
260 V	235 - 285 V	50/ 60 Hz	
346 V	310 - 380 V	50/ 60 Hz	
380 V	340 - 420 V	50/ 60 Hz	
400/ 415 V	365 - 445 V	50/ 60 Hz	
440/460 V	405 - 495 V	50/ 60 Hz	
480/ 500 V	440 - 540 V	50/ 60 Hz	
550/ 575/ 600 V	520 - 630 V	50/ 60 Hz	

La sequenza delle fasi non interessa per il senso di rotazione.

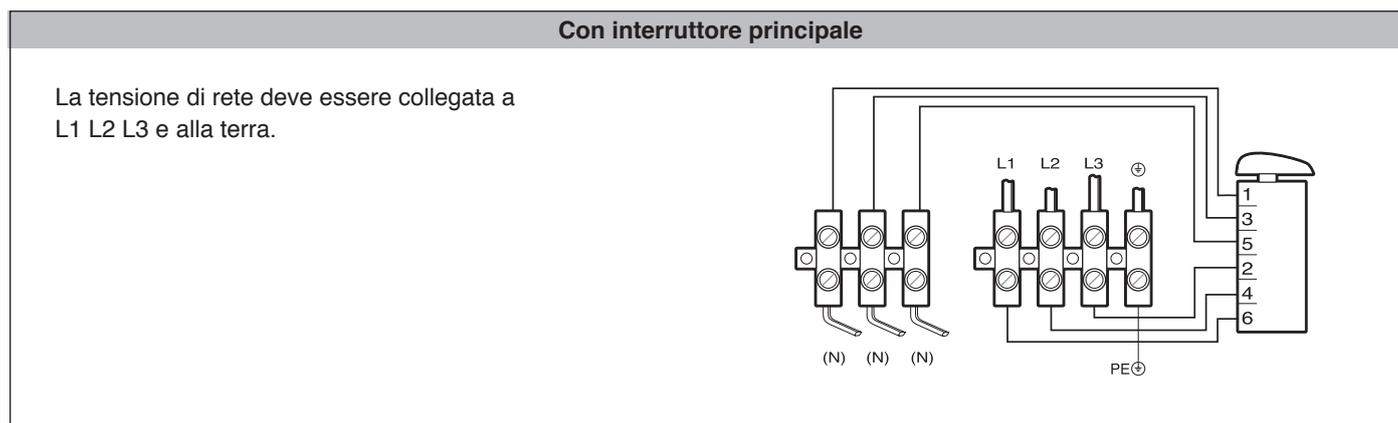
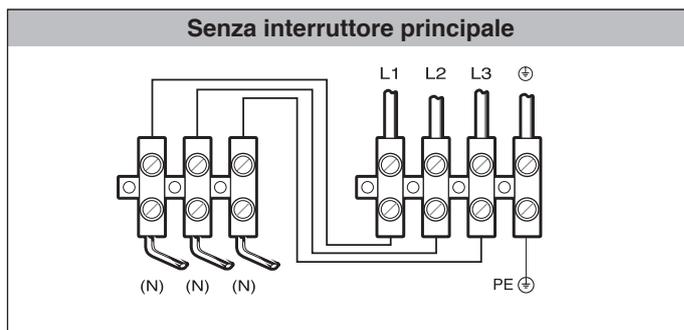

Stella G2 290

Variazioni della tensione di rete.

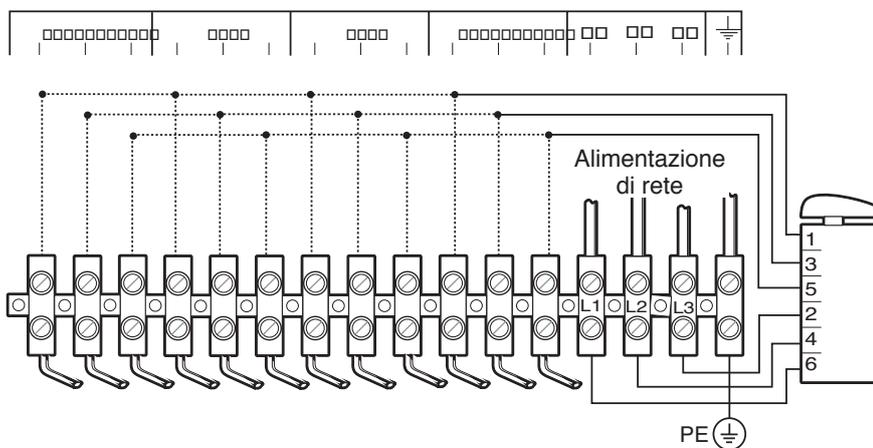
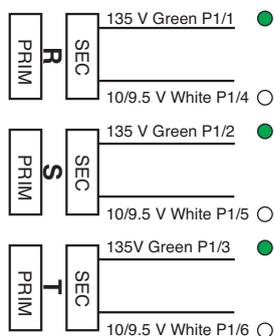
		 +/- 10%	
Nominale	Tensione	Frequenza	
200V - 346V	180V - 380V	50/ 60 Hz	
380V - 400V	342V - 440V	50/ 60 Hz	
415V - 575V	374V - 632V	50/ 60 Hz	

Stella G2, Star G2

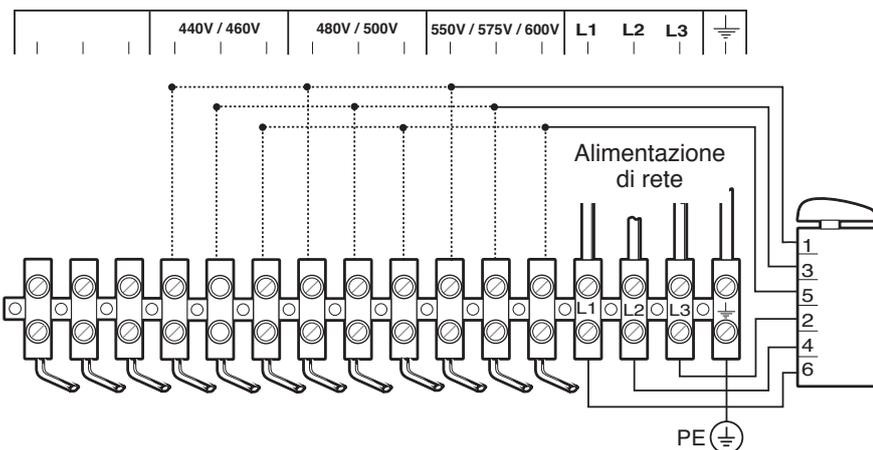
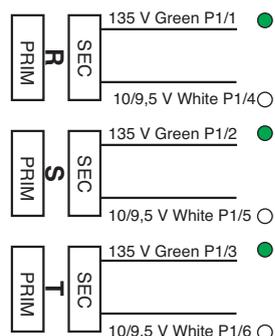
Prima del collegamento controllare schema.



200V / 220V - 346V - 380V - 400V / 415V



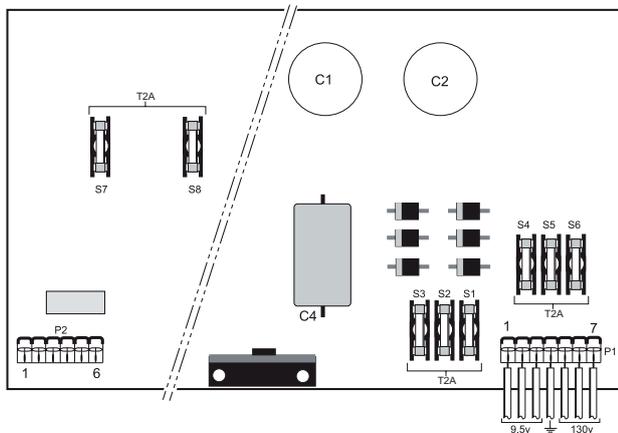
440V / 460V - 480V / 500V - 550V / 575V / 600V



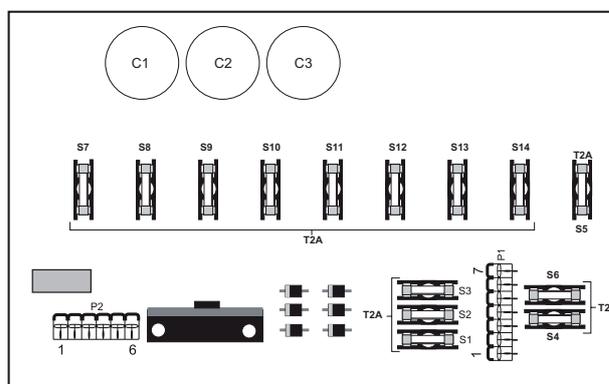
Stella G2, Star G2

Cassetta 4129 - scheda

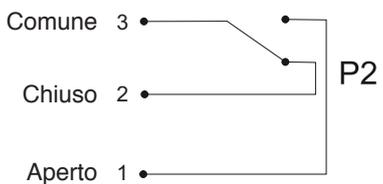
2 e 4 Colore



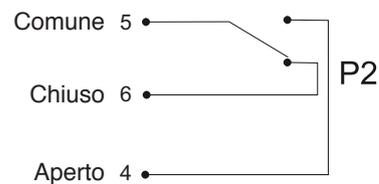
8 Colore



Fermata telaio

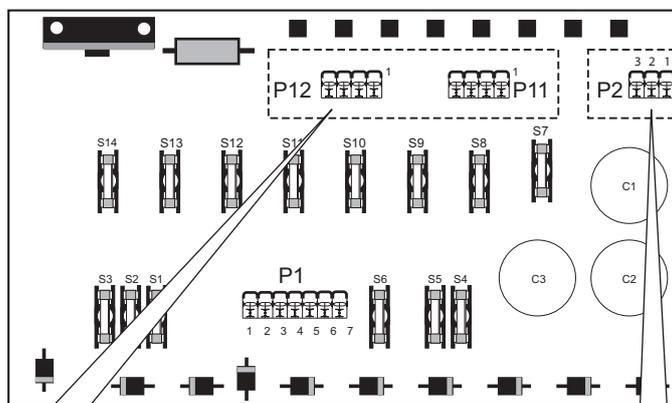


Indicazione



Cassetta 4729 - scheda

4 e 8 Colore



Segnale al telaio

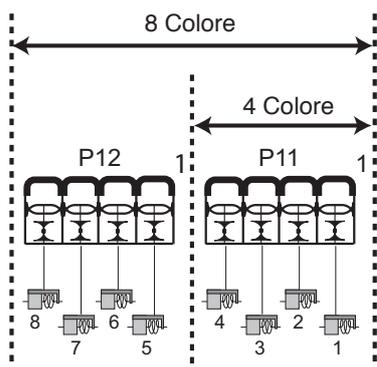


Foto accoppiatori segnale basso

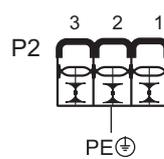
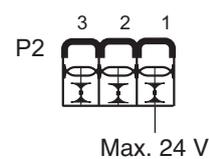
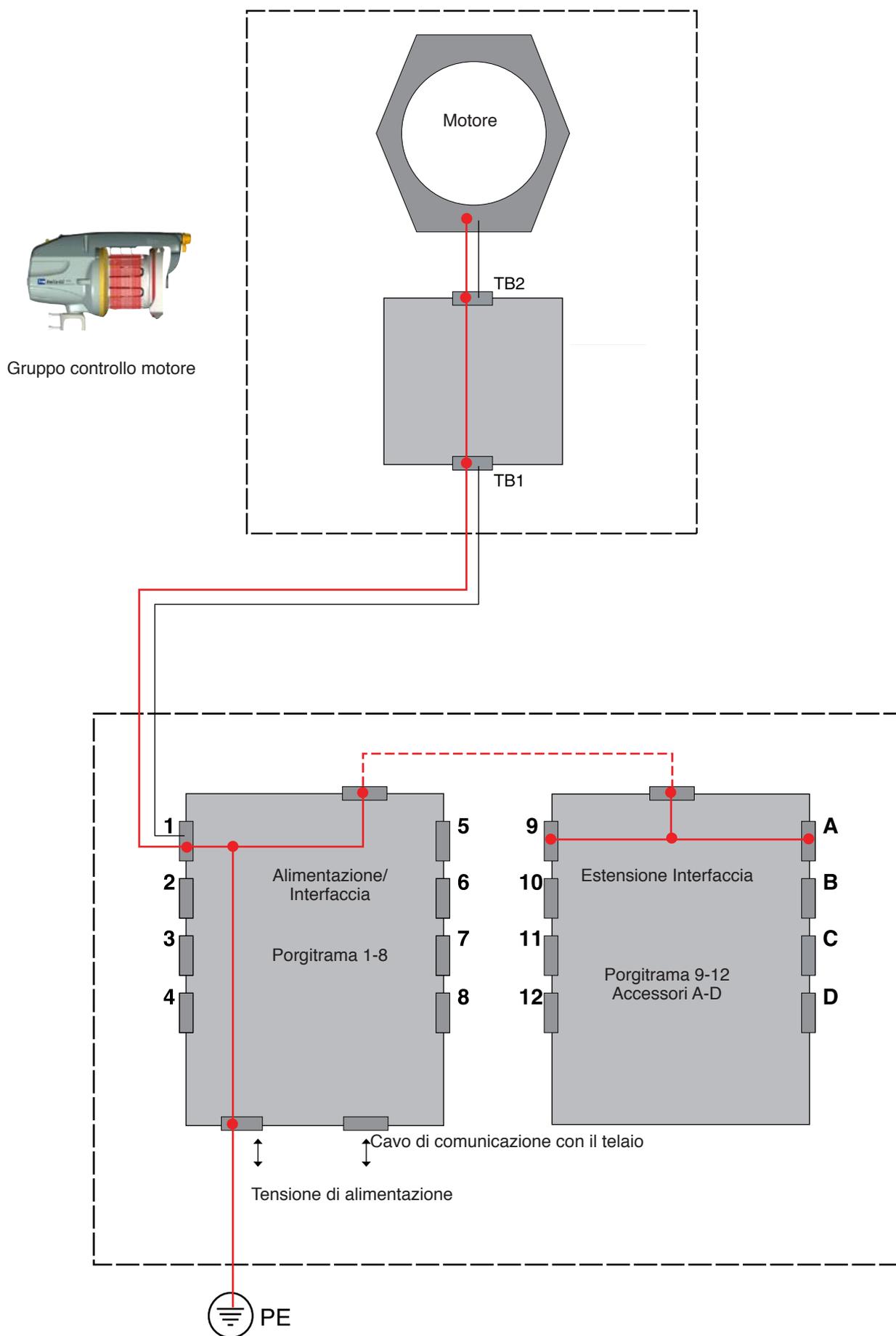


Foto accoppiatori segnale alto



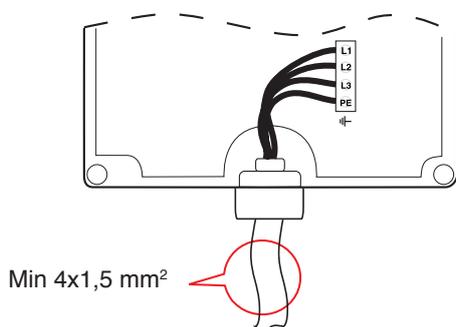
Stella G2 290





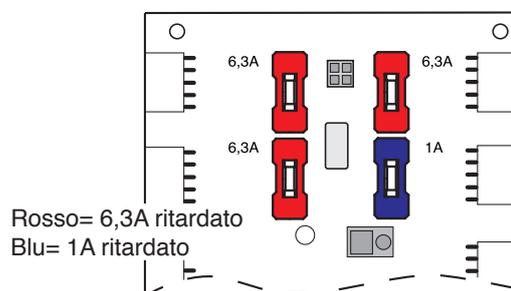
Alimentazione/ Interfaccia

Connessioni di rete

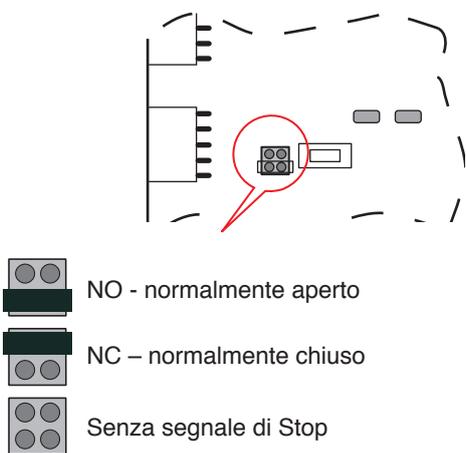


Interfaccia Stand Alone

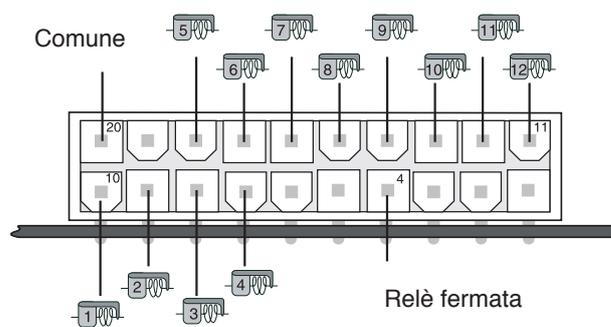
Fusibili



Ponticelli relè di fermata

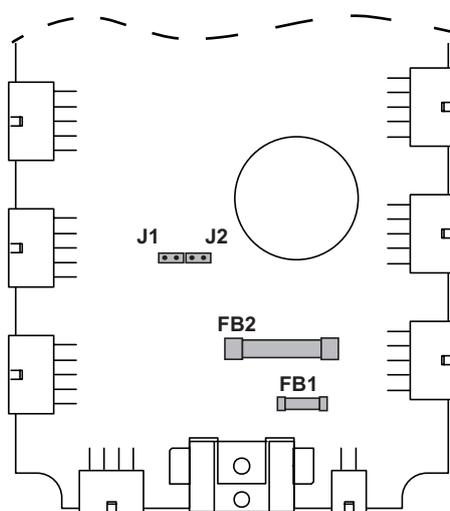


Optoisolatore/ connessione relè fermata





Interfaccia
Tensione di alimentazione fornita dal telaio



Fusibili	
FB1	T 5 A
FB2	T 3,15 A

Ponticelli rele di fermata	
J1 + J2	Aperto = Bus comunicazioni senza terminazione Chiuso = Bus comunicazioni con terminazione

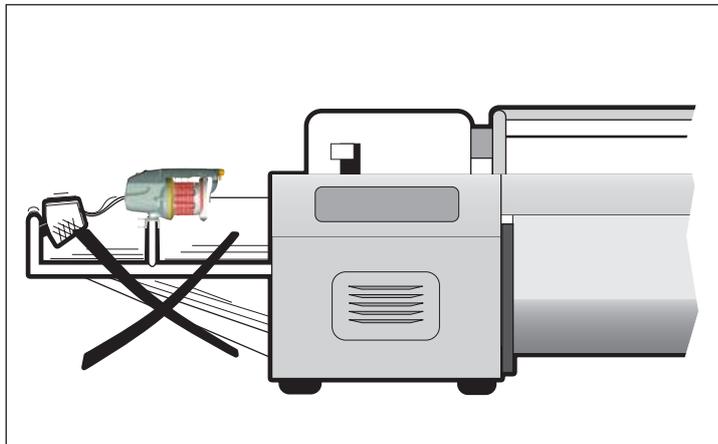
NOTA

E' possibile che si formi condensa sul porgitrama quando questo viene spostato dall'ambiente freddo del magazzino a quello caldo della tessitura. Prima di metterlo in funzione, accertarsi che sia asciutto.



PRECAUZIONE!

Non montare il gruppo direttamente sul telaio.

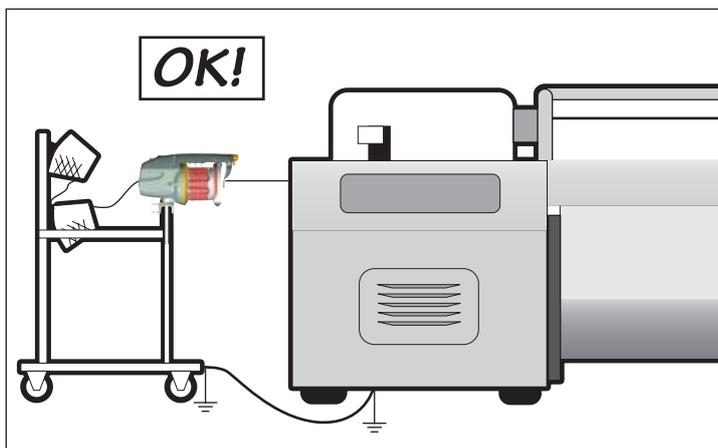


Utilizzare un supporto separato.

NOTA

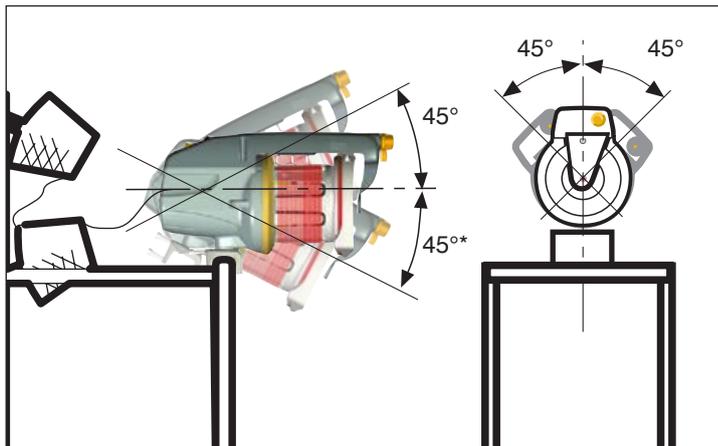
Collegare all'impianto di terra del telaio il morsetto di massa PE del supporto prealimentatori e della cantra.

Collocare la cantra dietro il supporto del porgitrama evitando gli angoli vivi nel percorso del filato dall'uscita della cantra ai porgitrama.

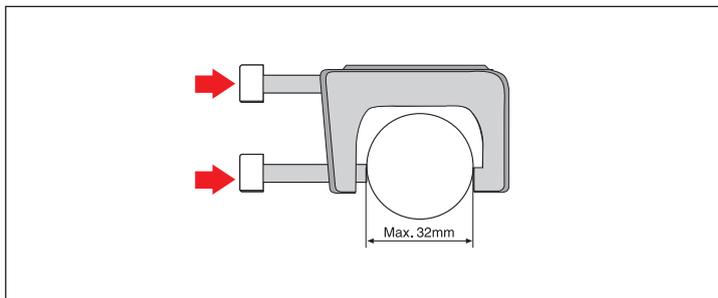


I porgitrama provvisti di sensori meccanici devono essere montati con un'inclinazione di 45° rispetto al piano orizzontale.

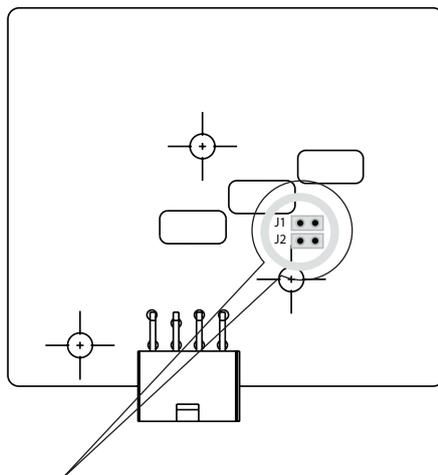
*= Massimo 15° con una forza ridotta della molla del sensore. (vedere a pagina 15)



Accertarsi che le viti di montaggio siano serrate correttamente.



Il modello è dotato di ponticelli posti sulla scheda motore, per adattare il funzionamento del porgitrama alle caratteristiche del processo tessile. (Le impostazioni ricevute dal telaio hanno la priorità sulle impostazioni dei ponticelli).

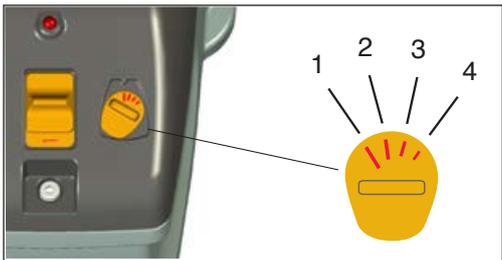


J1		Filtraggio sensore Loom Stop - FILATI RIGIDI
J1		Filtraggio sensore Loom Stop - NORMALE
J2		Modalità Stand-by - ABILITATO
J2		Modalità Stand-by - DISABILITATO

Per impostare la velocità massima, ruotare il selettore nella posizione appropriata.

NOTA

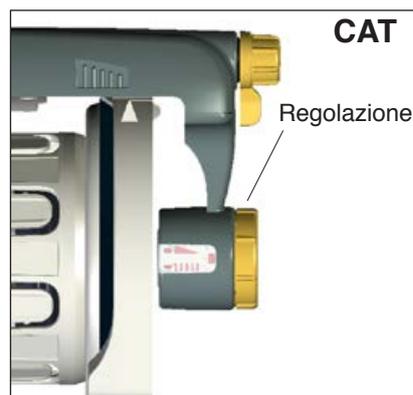
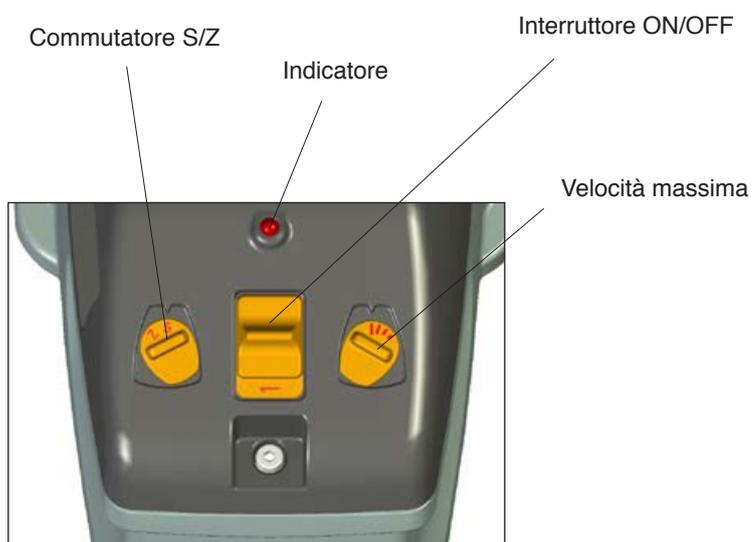
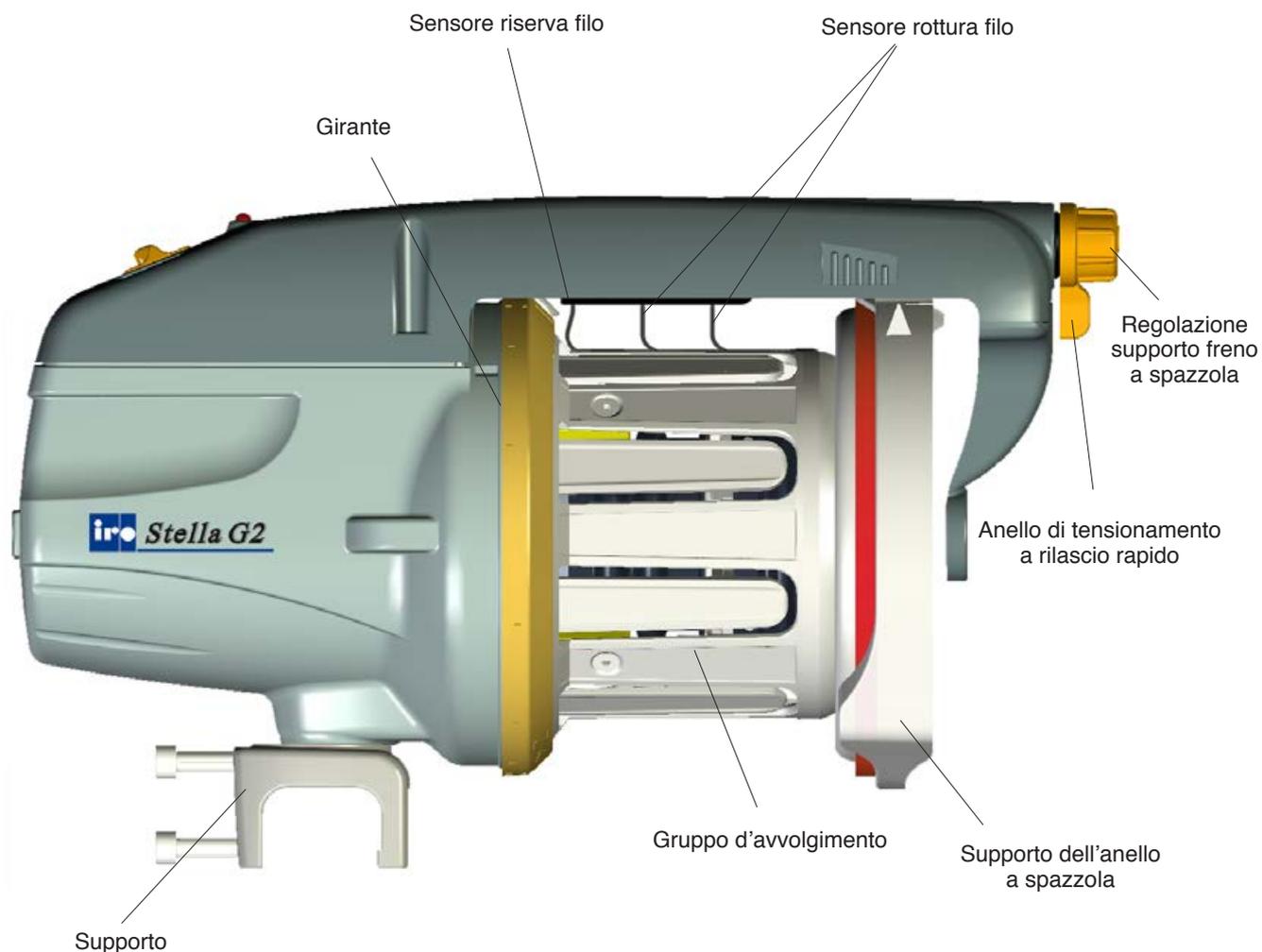
Normalmente il deviatore è lasciato sulla posizione 1, con la quale il porgitrama calcola automaticamente la velocità in funzione del prelievo del telaio. Tuttavia, per alcune applicazioni, potrebbe essere utile ridurre la velocità massima per limitare l'accelerazione del motore alla partenza del prelievo.

	Stella G2	Star G2	Stella G2 290
	1 = 1500 m/min 2 = 1200 m/min 3 = 800 m/min 4 = 500 m/min	1 = 1200 m/min 2 = 960 m/min 3 = 630 m/min 4 = 400 m/min	1 = 1500 m/min 2 = 1200 m/min 3 = 800 m/min 4 = 500 m/min

Stella G2, Stella G2 290

NOTA

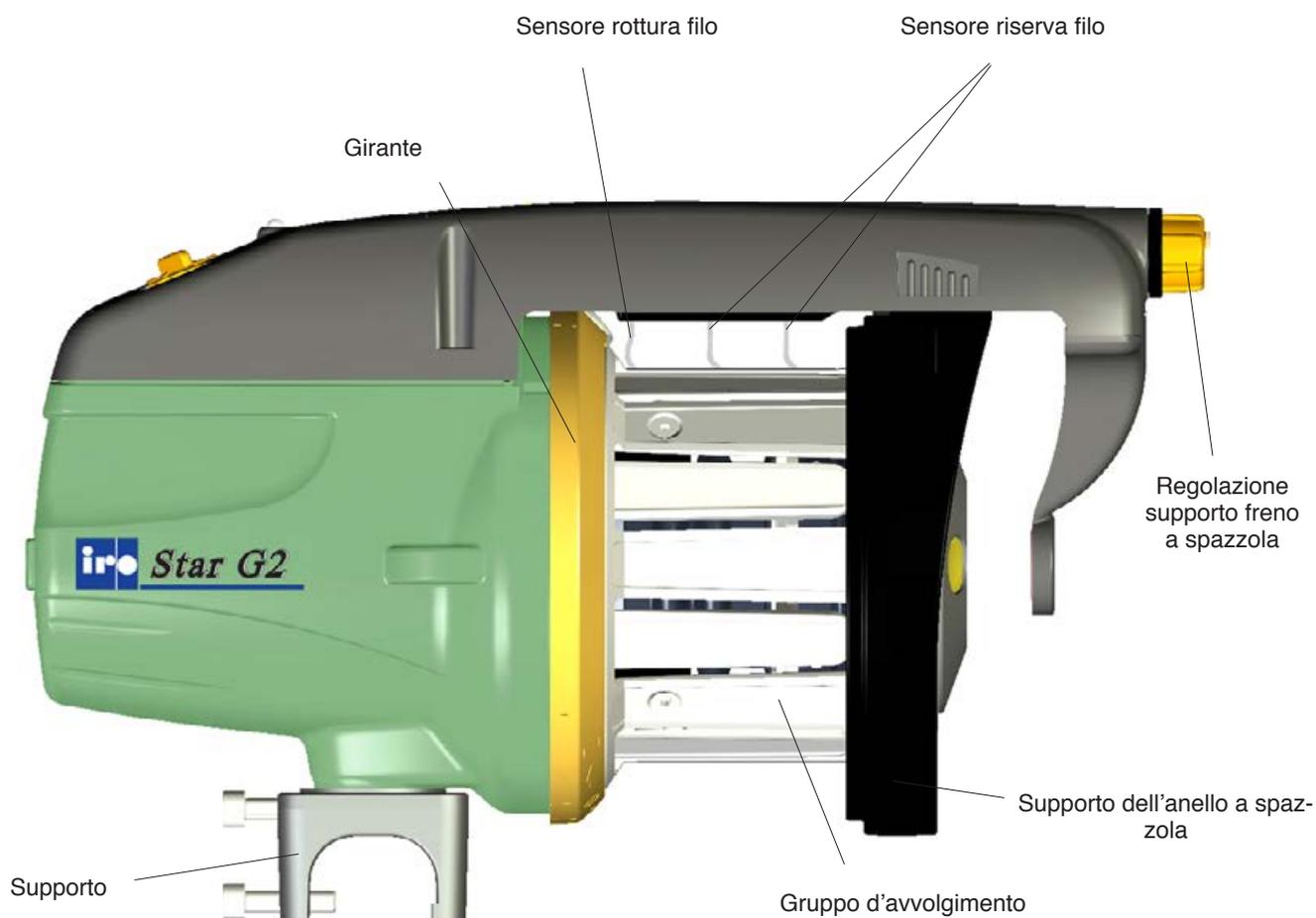
Non esporre a forze esterne il supporto dell'anello a spazzola o il disco di avvolgimento per evitare che si danneggino o deformino. Non trasportare il porgitrama, ad esempio, tenendolo nel supporto dell'anello a spazzola. Per lo stoccaggio, appoggiare il porgitrama sul coperchio posteriore o superiore per evitare danni o deformazioni delle parti indicate.



Star G2

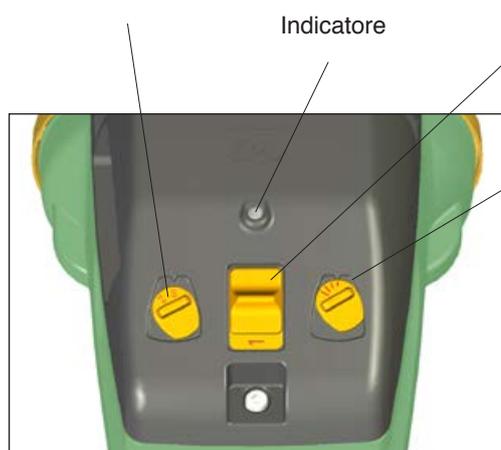
NOTA

Non esporre a forze esterne il supporto dell'anello a spazzola o il disco di avvolgimento per evitare che si danneggino o deformino. Non trasportare il porgitrama, ad esempio, tenendolo nel supporto dell'anello a spazzola. Per lo stoccaggio, appoggiare il porgitrama sul coperchio posteriore o superiore per evitare danni o deformazioni delle parti indicate.

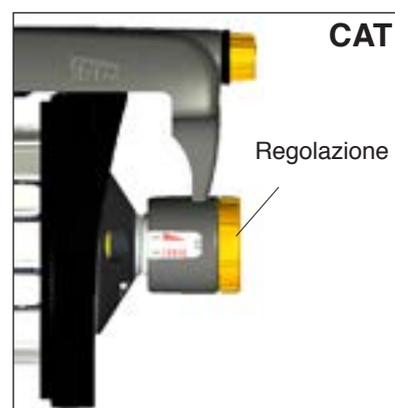


Commutatore S/Z

Interruttore ON/OFF



Velocità massima
(Solo con sensore meccanico)



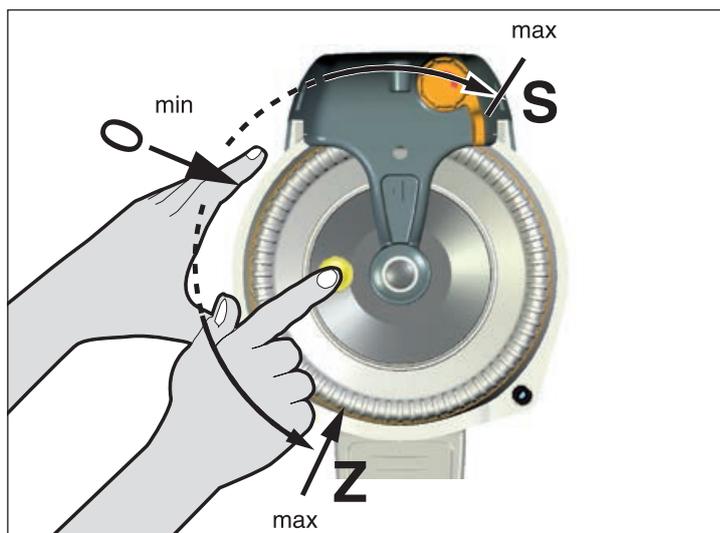
Disattivare il porgitrama.



Premere il pulsante arancione posto sulla parte anteriore del Gruppo d'avvolgimento. Ruotare la Girante finché il pulsante arretra leggermente. Mantenendo premuto il pulsante, allineare la tacca di riferimento presente sulla Girante con la tacca situata sul corpo motore, in questo modo si ottiene la posizione di separazione zero.



Per effettuare la regolazione, premere il pulsante e ruotare la Girante nella direzione appropriata.



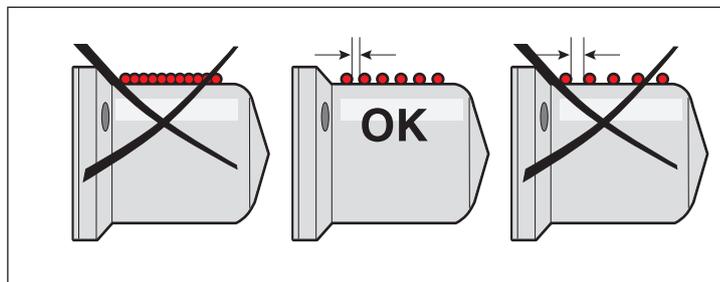
Stella G2, Stella G2 290

Mano a mano che la Girante ruota, la separazione aumenta da 0 a 2,7 mm.

Star G2

Mano a mano che la Girante ruota, la separazione aumenta da 0 a 2,2 mm.

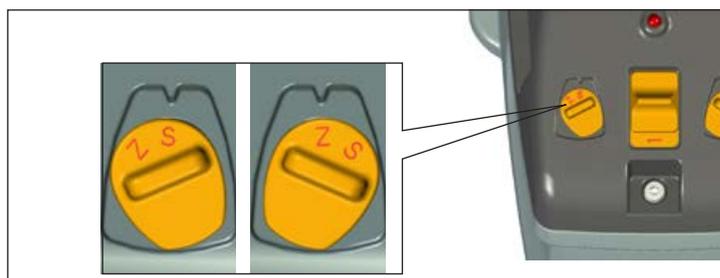
La separazione deve essere netta, ma non eccessiva.



Impostare la direzione di rotazione con l'ausilio del commutatore dopodiché accendere il porgitrama.

NOTA

Per i porgitrama dotati di spazzola, scegliere il tipo di spazzola corretto (S, Z o Diritto) in base al senso della rotazione. Vedere pagina: 21



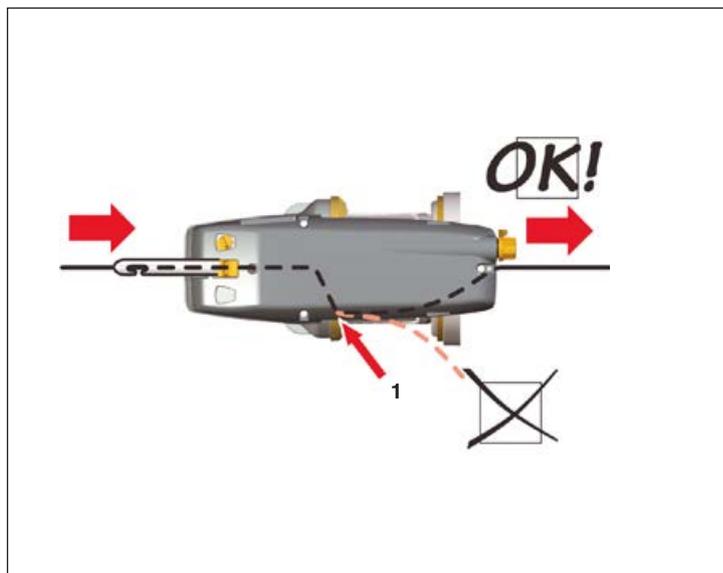
SENZA CAT

- Spegnerne il porgitrama.
- Allineare l'occhiello della Girante (1).
- Infilare la passetta fino in fondo (vedere a pagina 32).
- Agganciare il filo alla passetta ed estrarre la passetta.
- Riaccendere il porgitrama.



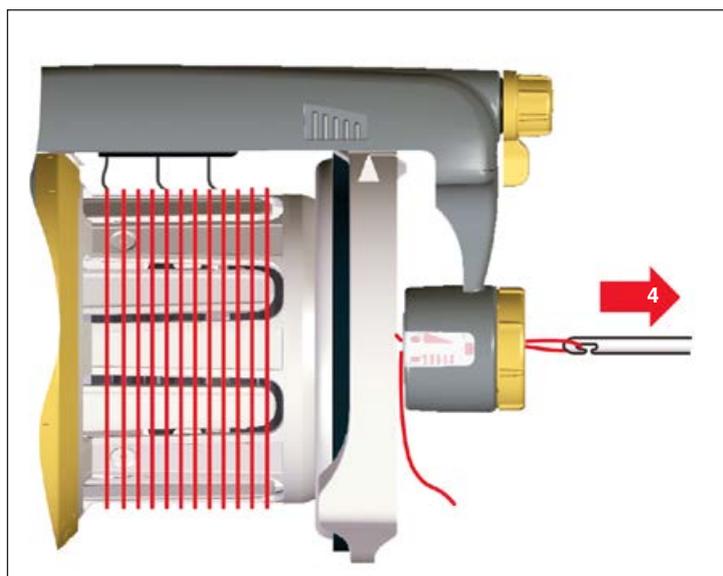
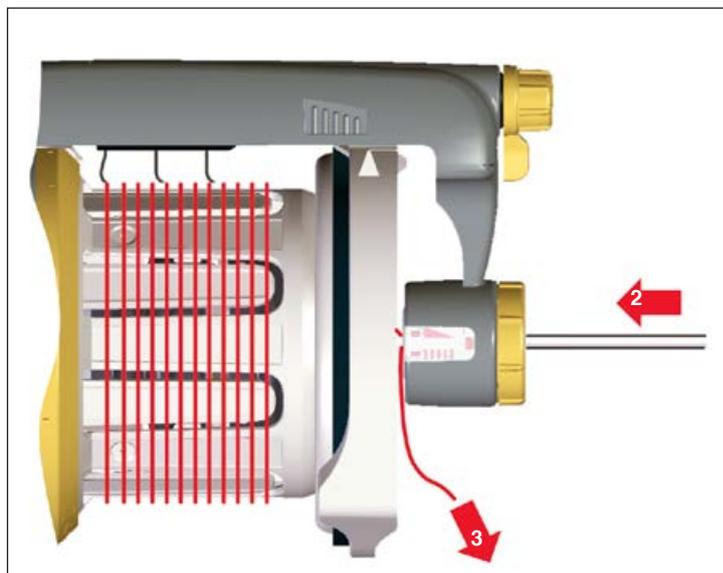
ATTENZIONE!

Quando si utilizza una passetta, fare attenzione a non danneggiare il flex. Assicurarsi che il supporto Flex sia posizionato in avanti prima di procedere all'infilaggio.



CON CAT

- Spegnerne il porgitrama.
- Allineare l'occhiello della Girante.
- Infilare la passetta attraverso il porgitrama e la spazzola del balloon.
- Accendere il porgitrama e rifornire la riserva di filo.
- Infilare a fondo la passetta nel CAT (2).
- Agganciare il filo alla passetta (3).
- Estraendo la passetta (4), questa si trascinerà dietro il filo.



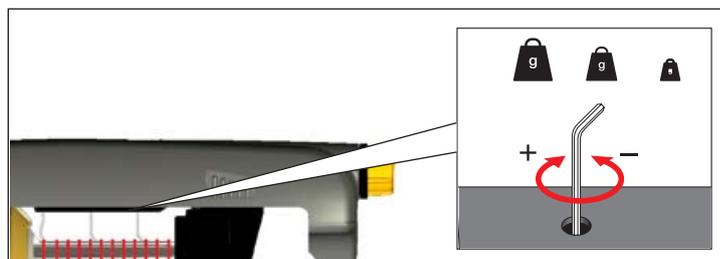
REGOLAZIONI VETRINO/SENSORI

I sensori sono regolabili su tre livelli:

Livello 1 Filati molto sottili

Livello 2 Filati normali

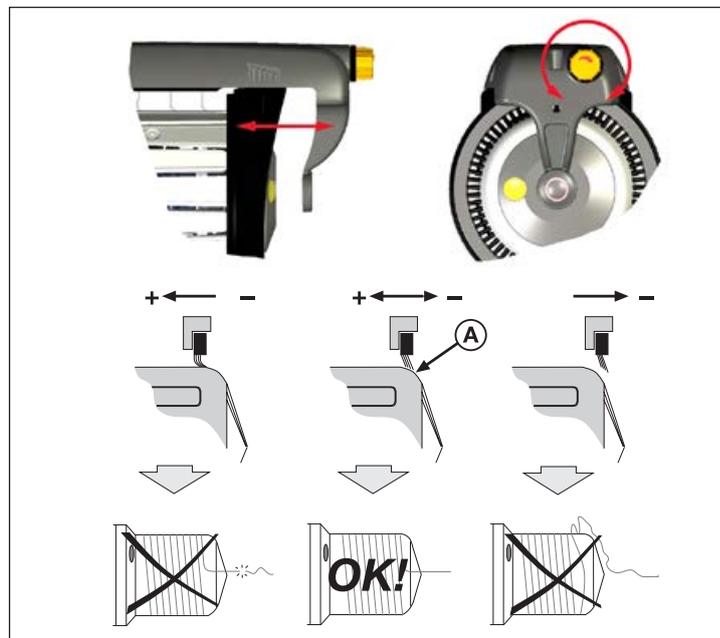
Livello 3 Filati molto pesanti



REGOLARE LA TENSIONE PER IL CONTROLLO DEL BALLON

NOTA

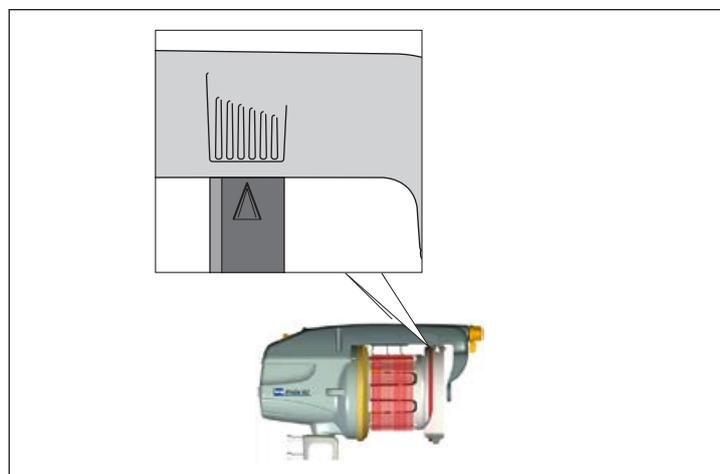
Se la spazzola è soggetta a una tensione eccessiva può verificarsi un'usura superiore al normale.



REGOLAZIONE DELLA TENSIONE

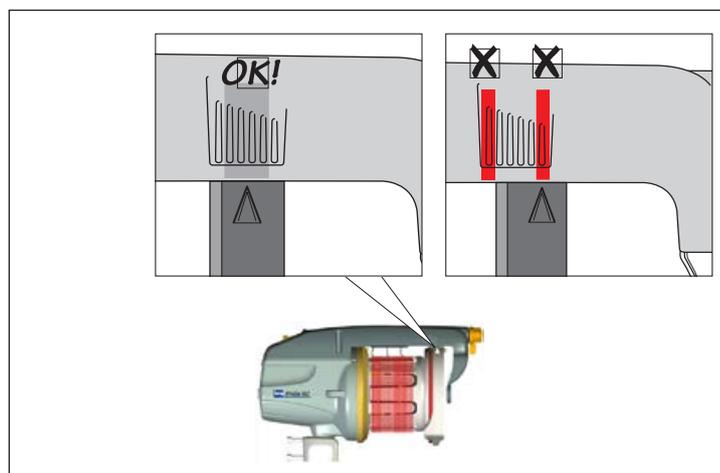
SPAZZOLA

Quando si usa una spazzola è possibile utilizzare l'intera area di regolazione dell'anello di supporto della spazzola.



FLEX

Quando si utilizza un flex, è importante mantenere la regolazione al centro dell'area di regolazione per garantire la tensione adatta e assicurare al flex una vita utile più lunga. Non collocare l'anello a spazzola nelle aree esterne.

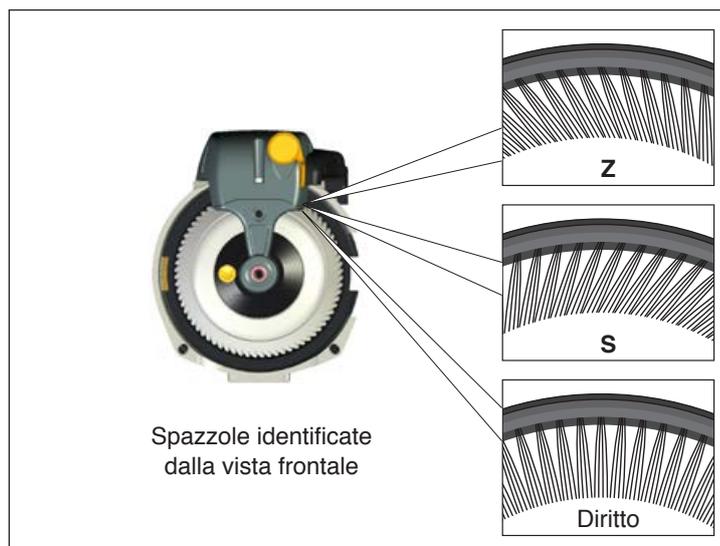


ALTERNATIVA ANELLO A SPAZZOLA

Z per rotazione Z

S per rotazione S

Dritto per rotazione Z ed S



MONTAGGIO SPAZZOLA/FRENO

Ruotando la leva di scorrimento (1), la spazzola (2) si stacca dal cestello.



Accertarsi che la spazzola sia posizionata correttamente (3).

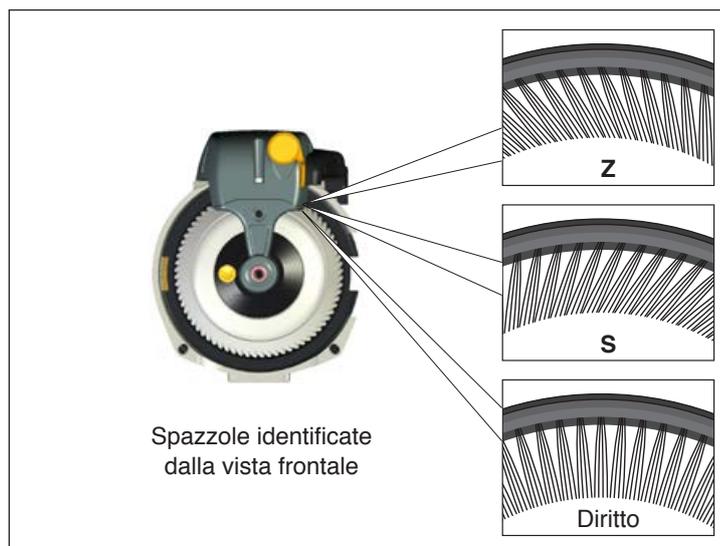


ALTERNATIVA ANELLO A SPAZZOLA

Z per rotazione Z

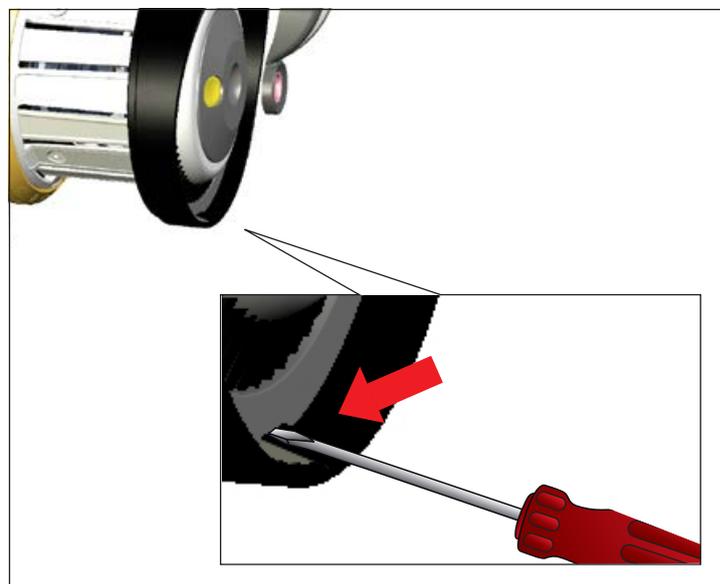
S per rotazione S

Dritto per rotazione Z ed S



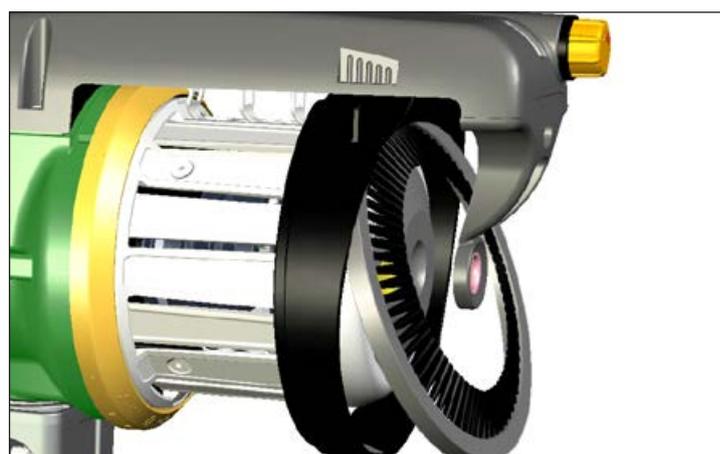
RIMUOVERE L'ANELLO A SPAZZOLA.

Premere il labbro sullo scorrimento con un cacciavite.
Estrarre l'anello.



SOSTITUIRE L'ANELLO A SPAZZOLA

Premere l'anello sullo scorrimento. Lo scatto garantisce che l'anello è correttamente posizionato.

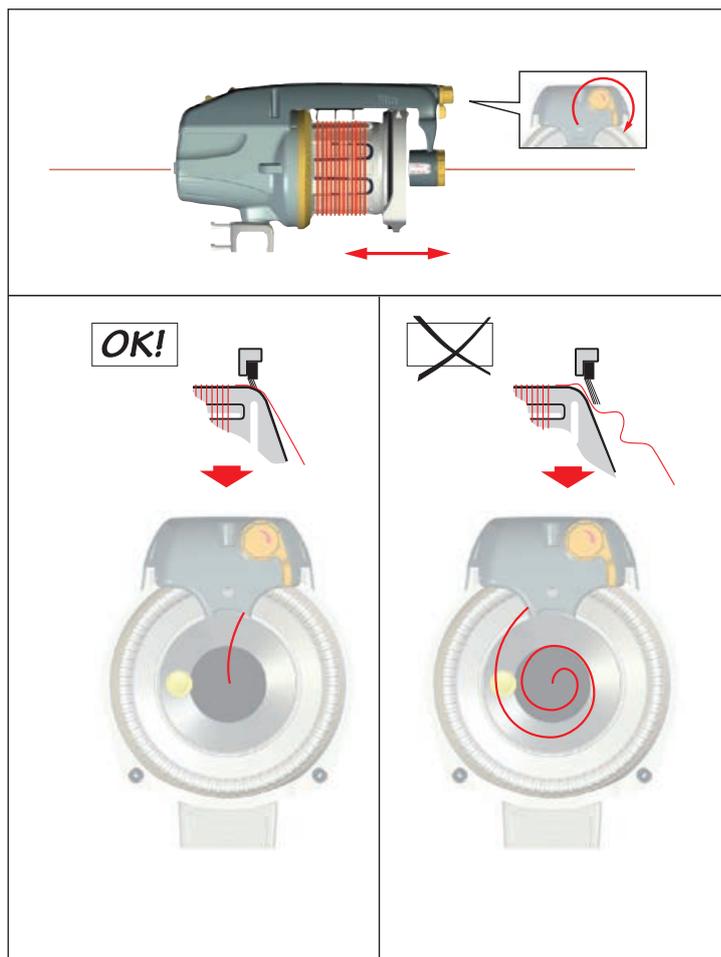


TENSIONE DI INGRESSO

Controllare la tensione del filo in entrata al CAT.

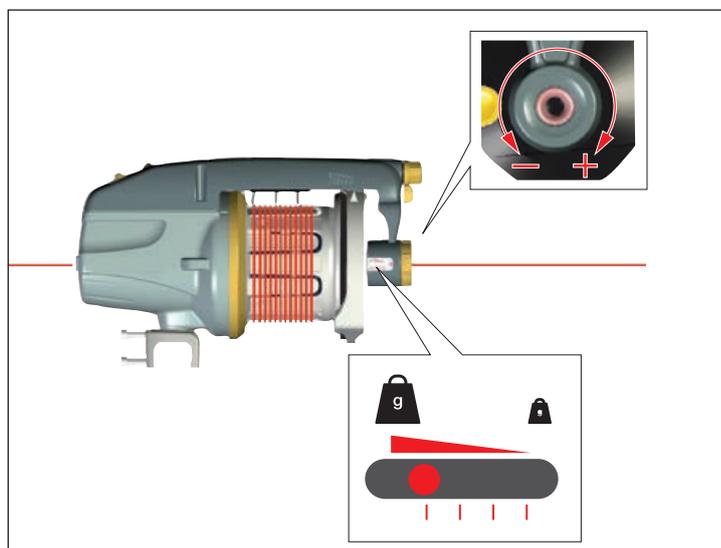
NOTA

L'anello a spazzola dev'essere usato solo per controllare il balloon.



TENSIONE DI USCITA

Regolazione della tensione in uscita.

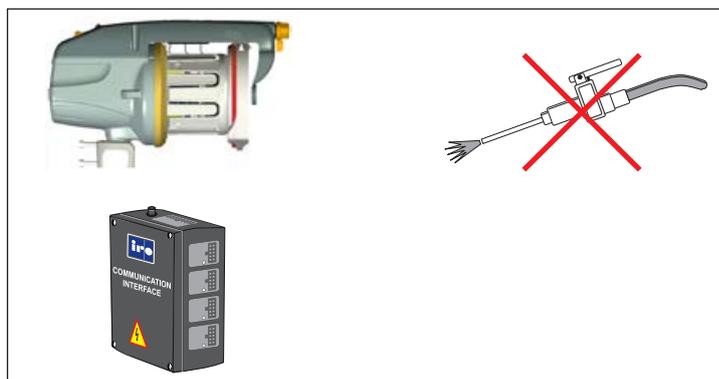


PULIZIA

Si raccomanda di eseguire una pulizia periodica per eliminare la filaccia o la polvere accumulate sul porgitrama o sull'unità di controllo.

NOTA

Non utilizzare aria compressa per pulire il porgitrama.



LUBRIFICAZIONE

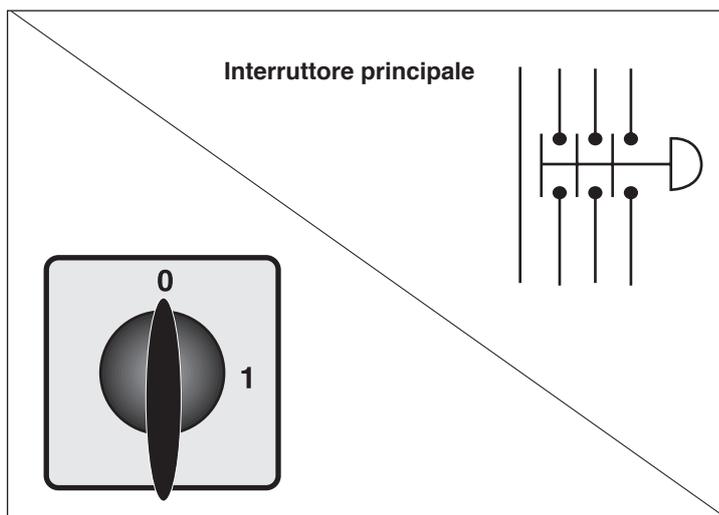
L'apparecchiatura non richiede alcuna lubrificazione supplementare.



CONNESSIONI

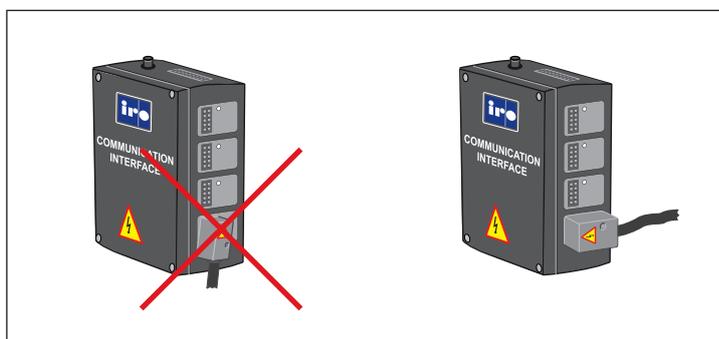


Spegnere sempre l'interruttore principale o isolare l'alimentazione elettrica e scollegare l'alimentazione pneumatica prima di collegare/scollegare il porgitrama, il trasformatore, o qualunque altro componente elettrico.



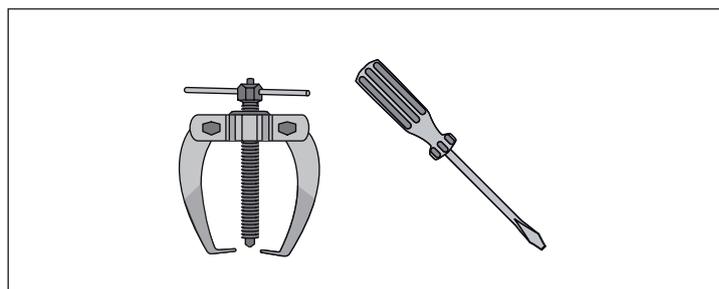
NOTA

Prima del riavvio, il coperchio del connettore deve essere montato.



KIT ATTREZZI IRO / ROJ

Raccomandiamo di utilizzare l'apposito IRO kit attrezzi, con attrezzi speciali, per assicurare un facile e corretto smontaggio e rimontaggio dei porgitrama IRO durante la manutenzione. Per ulteriori informazioni contattare il locale servizio di assistenza IRO.



Stella G2, Star G2

Guasto	Verificare nel seguente ordine
Il prealimentatore non si mette in moto	2 - 3 - 5 - 6 - 7 - 8 - 24 - 25 - 26
Il prealimentatore non si ferma	9 - 13 - 5 - 15 - 24 - 25
Riserva filo insufficiente o vuota	17 - 3 - 5 - 16 - 13 - 9 - 8 - 21 - 24 - 25 - 27 - 26
Frequente rottura filo in entrata	22 - 10 - 18 - 14
Frequente rottura filo in uscita	11 - 20 - 12 - 19 - 23
Il fusibili si bruciano ripetutamente	25 - 28
La spia del porgitrama lampeggia lentamente	9 - 13
La spia del porgitrama lampeggia rapidamente	3 - 9 - 8 - 27
Porgitrama in allarme con luce fissa	29

No	Possibili cause	Soluzioni	Cf. Pag
2.	Posizione Gruppo d'avvolgimento non corretta	Assicurarsi che il vetrino/sensori siano rivolto verso l'alto	20
3.	Girante bloccata	Sbloccare e pulire la Girante	24
5.	Bracci sensore bloccati	Sbloccare i bracci e pulire il sensore	24
6.	Collegamenti non corretti	Verificare e correggere	6-9
7.	Fusibili bruciati	Sostituire il fusibile interessato	4, 9
8.	Guasto alimentazione di rete/tensione primaria	Verificare l'alimentazione di rete e i collegamenti	6-9
9.	Tensione in entrata insufficiente	Aumentare la tensione in entrata	-
10.	Tensione in entrata eccessiva	Ridurre la tensione in entrata	-
11.	Regolazione balloon insufficiente	Incrementare la regolazione balloon	20, 23
12.	Tensione in uscita eccessiva	Ridurre la tensione in uscita	20, 23
13.	Separazione fili eccessiva	Ridurre la separazione fili	18
14.	Regolazione ponticello J1 non corretta	Riposizionare il ponticello	14
15.	Pressione eccessiva sul braccio sensore max	Ridurre la pressione della molla	20
16.	Sensore max troppo leggero	Aumentare la pressione della molla	20
17.	Velocità massima impostata insufficiente	Aumentare la velocità massima impostata	15
18.	Velocità massima impostata eccessiva	Ridurre la velocità massima impostata	15
19.	Riserva filo insufficiente	Vedi "Riserva filo insufficiente o vuota" sotto "GUASTO"	-
20.	Comando balloon danneggiato	Riparare/sostituire tutti gli elementi difettosi	20, 23
21.	Guasto segnale di arresto tra unità di comando e macchina di tessitura	Verificare tutti i collegamenti/cavi	9
22.	Allineamento difettoso tra la bobina e il prealimentatore	Allineare nuovamente la bobina e il prealimentatore	-
23.	Allineamento difettoso tra il prealimentatore e la macchina	Allineare nuovamente il prealimentatore e la macchina	-
24.	Sensore riserva filo difettoso	Sostituire il sensore interessato	16
25.	Scheda motore difettosa	Sostituire il circuito	10
26.	Pannello fusibili difettoso	Sostituire il pannello fusibili interessato	9
27.	Interfaccia unità di comando difettosa	Sostituire l'interfaccia interessata	9
28.	Cavo di collegamento il prealimentatore difettoso	Sostituire il cavo di collegamento interessato	-
29.	Rottura filo	Ricarica del alimentatore	19

Stella G2 290

Guasto	Verificare nel seguente ordine
Il prealimentatore non si mette in moto	2 - 3 - 5 - 6 - 7 - 8 - 24 - 25 - 26
Il prealimentatore non si ferma	9 - 13 - 5 - 15 - 24 - 25
Riserva filo insufficiente o vuota	17 - 3 - 5 - 16 - 13 - 9 - 8 - 21 - 24 - 25 - 27 - 26
Frequente rottura filo in entrata	22 - 10 - 18 - 14
Frequente rottura filo in uscita	11 - 20 - 12 - 19 - 23
Il fusibili si bruciano ripetutamente	25 - 28
La spia del porgitrama lampeggia lentamente	9 - 13
La spia del porgitrama lampeggia rapidamente	3 - 9 - 8 - 27
Porgitrama in allarme con luce fissa	29

No	Possibili cause	Soluzioni	Cf. Pag
2.	Posizione Gruppo d'avvolgimento non corretta	Assicurarsi che il vetrino/sensori siano rivolto verso l'alto	20
3.	Girante bloccata	Sbloccare e pulire la Girante	24
5.	Bracci sensore bloccati	Sbloccare i bracci e pulire il sensore	24
6.	Collegamenti non corretti	Verificare e correggere	6-7, 10-12
7.	Fusibili bruciati	Sostituire il fusibile interessato	5,11-12
8.	Guasto alimentazione di rete/tensione primaria	Verificare l'alimentazione di rete e i collegamenti	6, 10-12
9.	Tensione in entrata insufficiente	Aumentare la tensione in entrata	-
10.	Tensione in entrata eccessiva	Ridurre la tensione in entrata	-
11.	Regolazione balloon insufficiente	Incrementare la regolazione balloon	20, 23
12.	Tensione in uscita eccessiva	Ridurre la tensione in uscita	20, 23
13.	Separazione fili eccessiva	Ridurre la separazione fili	18
14.	Regolazione ponticello J1 non corretta	Riposizionare il ponticello	14
15.	Pressione eccessiva sul braccio sensore max	Ridurre la pressione della molla	20
16.	Sensore max troppo leggero	Aumentare la pressione della molla	20
17.	Velocità massima impostata insufficiente	Aumentare la velocità massima impostata	15
18.	Velocità massima impostata eccessiva	Ridurre la velocità massima impostata	15
19.	Riserva filo insufficiente	Vedi "Riserva filo insufficiente o vuota" sotto "GUASTO"	-
20.	Comando balloon danneggiato	Riparare/sostituire tutti gli elementi difettosi	20, 23
21.	Guasto segnale di arresto tra unità di comando e macchina di tessitura	Verificare tutti i collegamenti/cavi	10-12
22.	Allineamento difettoso tra la bobina e il prealimentatore	Allineare nuovamente la bobina e il prealimentatore	-
23.	Allineamento difettoso tra il prealimentatore e la macchina	Allineare nuovamente il prealimentatore e la macchina	-
24.	Sensore riserva filo difettoso	Sostituire il sensore interessato	17
25.	Scheda motore difettosa	Sostituire il circuito	-
26.	Pannello fusibili difettoso	Sostituire il pannello fusibili interessato	11-12
27.	Interfaccia unità di comando difettosa	Sostituire l'interfaccia interessata	11-12
28.	Cavo di collegamento il prealimentatore difettoso	Sostituire il cavo di collegamento interessato	-
29.	Rottura filo	Ricarica del alimentatore	19



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

IRO AB

Box 54

SE-523 22 Ulricehamn

Garantisce che il tipo di macchina:

Stella G2, Star G2, Stella G2 290

e' costruito in conformita' a quanto previsto dalle seguenti direttive
UE e successive modifiche:

Safety of machinery	2006/42/EC	EN ISO 111 11-1
Low voltage equipment	2014/35/EC	EN ISO 111 11-1
Electromagnetic compatibility	2014/30/EC	EN ISO 111 11-1

Pär Josefsson, Manager Product and Development department, 2007-12-01
